



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

स. 54]
[No. 54]

नई दिल्ली, शुक्रवार, मार्च 31, 1995/चैत्र 10, 1917
NEW DELHI, FRIDAY, MARCH 31, 1995/CHAITRA 10, 1917

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना संख्या 281 (पी एन)/92—97

नई दिल्ली, 31 मार्च, 1995

विषय : प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड-2) 1992—97 निवेश-उत्पादन मूल्य संयोजन मानदण्ड और संवेदनशील मर्कों की विवरणियां ।

फाइल संख्या 6/93/93-आई पी सी-2.—प्रक्रिया पुस्तक 1992—97 खण्ड में निहित मानदण्डों की ओर ध्यान आकषित किया जाता है जिन्हें उपरोक्त विषय की दूर पर सार्वजनिक सूचना संख्या 205 (पी एन)/92—97 दिनांक 30-3-94 में अधिसूचित किया गया है ।

2. मानक निवेश-उत्पादन के विवरण मूल्य संयोजन मानदण्डों और संवेदनशील मर्कों की सूची में उपयुक्त स्थानों पर, इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध “क” के अनुसार संशोधन किए जाते हैं ।

3. उक्त परिवर्तन प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड 2), 1992—97 (संशोधन संस्करण : मार्च 1995) में निहित है ।

इसे सार्वजनिक हित में जारी किया जाता है ।

श्यामल घोष, महानिदेशक विदेश व्यापार

परिशिष्ट “क”

संशोधन/शुद्धियां

क्रम सं.	पृष्ठ सं.	संदर्भ	संशोधन/शुद्धियां
1	2	3	4
1.	9	रसायन तथा सम्बद्ध उत्पाद वर्ग	इस प्रविष्टि के अंतर्गत निवेश उत्पाद मानदण्डों के अंतर्गत निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाती है :—
		क्रम सं. 43	टिप्पणी : मात्रा आधारित अग्रिम लाइसेंसों के लिए न्यूनतम मूल्य संयोजन 20% होगा ।
2.	10, 13 और 21	रसायन एवं संबद्ध उत्पाद वर्ग	इन प्रविष्टियों के अंतर्गत निवेश उत्पाद मानदण्ड के नीचे निम्नलिखित टिप्पणी पढ़ी जाए :—
		क्रम सं. 44, 56, 107 और 108	टिप्पणी : मात्रा आधारित अग्रिम लाइसेंस के लिए न्यूनतम मूल्य संयोजन 25% होगा ।

1	2	3	4
3.	28, 29 व 115	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद वर्ग	इन प्रविष्टियों के अंतर्गत निवेश उत्पाद मानदण्डों में निम्नलिखित टिप्पणी पढ़ी जाए :— टिप्पणी : मात्रा आधारित अग्रिम लाइसेंसों के लिए न्यूनतम मूल्य संयोजन 15% होगा।
		क्रम सं. 151, 152, 155, 156, 954 एवं 955	
4.	18	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद वर्ग	रसायन उत्पाद वर्ग के नीचे संशोधित मानदण्ड क्रम सं. 1589 को देखते हुए इस प्रविष्टि के अंतर्गत निवेश उत्पाद मानदण्ड काट दिए जाएं।
		क्रम सं. 86	
5.	22	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद वर्ग	रसायन उत्पाद वर्ग के अंतर्गत क्रम सं. 1625 पर दिए गए संशोधित मानदण्ड को देखते हुए इस प्रविष्टि के अंतर्गत दिए गए निवेश उत्पाद मानदण्ड काट दिए जाएं।
		क्रम सं. 112	
6.	27	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद वर्ग	इन प्रविष्टियों के अंतर्गत दिए गए निवेश उत्पाद मानदण्डों के नीचे निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाए : टिप्पणी :—मूल्य आधारित अग्रिम लाइसेंस की सुविधा आक्सीटेटामाइक्लीन और ट्रेटासाइक्लीन के आयात पर नहीं होगी।
		क्रम सं. 142 व 143	
7.	174	रसायन एवं संबद्ध उत्पाद वर्ग।	सार्वजनिक सूचना सं. 277 दिनांक 22-3-95 द्वारा किए गए संशोधनों में इस प्रविष्टि के मद्दे उपाबंध "क" के कालम 4 में शब्द "आयात" शुद्ध करके "निर्यात" पढ़ा जाएगा।
		क्रम सं. 1625	
8.	174	रसायनिक और सम्बद्ध उत्पाद समूह	आयात मद की मात्रा संशोधित करके इस प्रकार पढ़ी जाएगी :— "मार्बल के नेट कान्टेंट का 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा."
		क्रम सं. 1675	
9.	174	रसायनिक और संबद्ध उत्पाद समूह	आयात मद की मात्रा संशोधित करके इस प्रकार पढ़ी जाएगी :— "मार्बल के नेट कान्टेंट का 1.40 कि. ग्रा./कि.ग्रा."
		क्रम सं. 1676	
10.	174	रसायनिक और संबद्ध उत्पाद समूह	आयात मद की मात्रा संशोधित करके इस प्रकार पढ़ी जाएगी :— "मार्बल के नेट कान्टेंट का 1.55 कि. ग्रा./कि. ग्रा."
		क्रम सं. 1677	
11.	174	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद वर्ग की सामान्य टिप्पणी	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद की सामान्य टिप्पणी को इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध "क" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाता है।
12.	277	इलेक्ट्रानिक	इस प्रविष्टि के अंतर्गत दिए गए निवेश उत्पाद मानदण्ड इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध "ख" द्वारा प्रतिस्थापित किए जाएंगे।
		क्रम सं. 220	
13.	324	इलेक्ट्रानिक्स की सामान्य टिप्पणी	इलेक्ट्रानिक्स की सामान्य टिप्पणी को इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध "ग" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
14.	374 से 376	इंजीनियरिंग उत्पाद	इस प्रविष्टि के अंतर्गत दिए गए मानदण्ड इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध "घ" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
		क्रम सं. 306	
15.	458 से 460	इंजीनियरी उत्पाद	इस प्रविष्टि के अंतर्गत दिए गए मानदण्ड इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध "ङ" प्रतिस्थापित किए जाएंगे।
		क्रम सं. 690	

1	2	3	4
16.	462 से 464	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 700	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्डों को इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "घ" से प्रतिस्थापित कर दिया जाए।
17.	464 से 465	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 701	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्डों को इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "छ" से प्रतिस्थापित कर दिया जाए।
18.	466 से 468	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 704	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्डों को इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "ज" से प्रतिस्थापित कर दिया जाए।
19.	471 से 472	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 707	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्डों को इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "झ" से प्रतिस्थापित कर दिया जाए।
20.	473 से 475	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 709	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्डों को इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "ञ" से प्रतिस्थापित कर दिया जाए।
21.	475 से 476	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 710	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्डों को इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "ट" से प्रतिस्थापित कर दिया जाए।
22.	476 से 478	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 711	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्डों को इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "ठ" से प्रतिस्थापित कर दिया जाए।
23.	481 से 482	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 717	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्डों को इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "ड" से प्रतिस्थापित कर दिया जाए।
24.	550	इंजीनियरी उत्पादों के लिए सामान्य टिप्पणी	इंजीनियरी उत्पादों की सामान्य टिप्पणी को इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "ढ" से प्रतिस्थापित कर दिया जाए।
25.	554	खाद्य उत्पाद ग्रुप क्रम सं. 9, 10 और 11	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्डों को हटा दिया जाए।
26.	558 से 559	खाद्य उत्पाद ग्रुप के क्रम सं. 8 से 13 के बारे में टिप्पणी	खाद्य उत्पादों के मानदण्डों के अन्त में दी गई टिप्पणी को इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "ण" से प्रतिस्थापित कर दिया जाए।
27.	562 से 628	लेदर और लेदर उत्पाद क्रम सं. 1, 2, 4, 5, 6, 9, 10, 12, 13, 20, 21, 22, 23, 26, 27, 28, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 47, 48, 51, 53, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 69 और 70	इन प्रविष्टियों में आयात के संघटक और एम्बेलिशमेंट्स जो नैट टु नैट आधार पर अनुमित हैं, संशोधित करके "नैट कान्टैन्ट" + % घेस्टेज पड़े जाएंगे।

1	2	3	4
28.	629	लैदर और लैदर उत्पाद के लिए सामान्य नोट	लैदर और लैदर उत्पादों के लिए सामान्य नोट इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "ट" के अनुसार प्रतिस्थापित किया जाएगा।
29.	630 से 666	प्लास्टिक उत्पाद	इस समूह के अन्तर्गत आने वाले कुछ उत्पादों के सम्बन्ध में, मूल्य संयोजन इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "ठ" के अनुसार संशोधित किया जाएगा।
30.	630 से 666	प्लास्टिक उत्पाद क्र. सं. 1, 2, 4 से 8, 17 से 25, 57, 59, 60, 61 से 74, 107, 134, 136, 137, 139 और 145 से 166	इन प्रविष्टियों में आयात की मात्रा के साथ "निर्यात में कान्टेन्ट का प्रति कि. ग्रा./मी/वर्ग मी." जैसे उपयुक्त शब्द जोड़े जाएंगे।
31.	633 से 635	प्लास्टिक उत्पाद <hr/> क्रम सं. 15	1. आयात मद 4 के अन्त में निम्नलिखित जोड़ा जाएगा :— "50 एम एम तक की चौड़ाई वाले" 2. नोट 4 में क्रम सं. 1 और 8 के बीच क्रम सं. 4 निम्नलिखित रूप से पढ़ने के लिए जोड़ा जाएगा। 3. नोट 5 में "राइटिंग इन्स्ट्रूमेंट्स मैन्युफैक्चर्स" "राइटिंग इन्स्ट्रूमेंट्स मैन्युफैक्चर्स और राइटिंग इन्क मैन्युफैक्चर्स" से प्रतिस्थापित किया जाएगा। 4. नोट 6 निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :— "6. सभी निर्यात उत्पाद समूह के लिए सामान्य शर्तों के पैरा (2) के अन्तर्गत धारा के होने हुए भी इस पुस्तक के आरम्भ में, राइटिंग इन्स्ट्रूमेंट्स के निर्यातकों को उक्त प्रविष्टि के अनुसार थैरिक्त मानदण्डों अथवा विनिष्ट मानदण्डों पर आधारित लाइसेंस प्राप्त करने की छूट होगी।
32.	677	प्लास्टिक उत्पाद <hr/> क्रम सं. 236	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्ड प्लास्टिक प्रोडक्ट ग्रुप के अन्तर्गत क्रम सं. 233 पर पुनः दोहराए गए मानदण्डों को देखते हुए हटा दिए जाएंगे।
33.	678	प्लास्टिक उत्पादों के लिए सामान्य नोट	यह नोट इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "द" के अनुसार नोट के द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
34.	680 से 714	टैक्सटाइल उत्पाद <hr/> क्रमांक—135, 137, 141, 175 और 184	इन प्रविष्टियों में, कम्पोजिट और एम्बेलिश-मेंट का आयात जो कि नेट से नेट आधार पर अनुमति है, को संशोधित करके नेट से नेट + 1% रद्दी के तौर पर पढ़ा जाएगा।
35.	680 से 714	टैक्सटाइल उत्पाद <hr/> क्रम सं. 135, 137, 141, 175 और 184	इन प्रविष्टियों में, संघटक और एम्बेलिशमेंट्स, जिनकी नेट टू नेट आधार पर आयात की अनुमति है संशोधित करके नेट कांटेन्ट + 1% वैसेज पढ़ा जाएगा।

1	2	3	4
36.	682 से 683	टैक्सटाइल उत्पाद क्रम सं. 17	इस प्रविष्टि के अंतर्गत आने वाली मानदण्डों के नीचे निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाएगी : “टिप्पणी” : निर्यातों के समय निर्यातक सीमा-शुल्क प्राधिकारियों को टैक्सटाइल कमेटी की टेस्टिंग लेबोरेट्रीज/मैन मेड टैक्सटाइल्स रिसर्च एसोसिएशन (एम ए ए एन टी आर ए)/मिल्क एण्ड आर्टसिलक मिल्स रिसर्च एसोसिएशन (एम ए एस एम आई आर ए);/बम्बई बम्बई टेक्सटाइल्स रिसर्च एसोसिएशन (बी टी आर ए) बम्बई/साउदर्न इण्डिया टेक्सटाइल्स रिसर्च एसोसिएशन (एस आई टी आर ए), कोयम्बटूर/अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज रिसर्च एसोसिएशन (ए टी आई आर ए), अहमदाबाद अथवा इस प्रयोजन के लिए भारत सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त किसी अन्य संस्था द्वारा जारी प्रमाण-पत्र के साथ सीमाशुल्क प्राधिकारी को भे और प्रोसेस्मब फैब्रिक का नमूना प्रस्तुत करेगा,
37.	714	टैक्सटाइल उत्पाद क्रम सं. 225	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आयात मद 2 को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा : “डिस्पर्स डाइज (100% शक्ति) ”
38.	714	टैक्सटाइल उत्पाद क्रम सं. 227	इस प्रविष्टि में आयात मद 4 संशोधित करके इस प्रकार पढ़ी जाएगी :— “एण्टीस्टैटिक फ़ैब्रिक”
39.	714	टैक्सटाइल उत्पाद क्रम सं. 241	इस प्रविष्टि में आयात मद 6 संशोधित करके इस प्रकार पढ़ी जाएगी :— “रिफ़्लेक्टिव/एजो/वाट डाइज (100% शक्ति)”
40.	715	टैक्सटाइल उत्पादों के लिए सामान्य नोट	यह नोट इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध के अनुसार नोट द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा ।
41.	730	फैब्रिक मैटीरियल के लिए सामान्य नीति	यह सार्वजनिक सूचना के उपाबंध न के अनुसार नोट द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा ।
42.	717 से 720	तेयार वस्त्रों के आयात के नियति के लिए यह स्कीम प्रक्रिया पुस्तक खण्ड-2 से अलग है विशेष मूल्य, आधारित अग्रिम लाइसेंसों के लिए स्कीम	और पुश्क रूप से अधिवृत्त की जाएगी;

1	2	3	4
43.	731 से 733	संबेदनशील सूचियां श्रेणी 1, 2 और 3	यह सूची इस सार्वजनिक सूचना संख्या के उपाबंध "ग" के अनुसार प्रतिस्थापित की जाएगी।
44.	734 से 748	स्वतः घोषित पास बुक के लिए स्कीम	यह स्कीम प्रक्रिया पुस्तक खण्ड-2 से अलग है और इसे पृथक रूप से अधिसूचित किया जाएगा।
45.	सभी निर्यात उत्पाद समूहों के लिए सामान्य शर्तें		यह इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध "5" के अनुसार जोड़ा जाएगा : समय-समय पर 1 अप्रैल, 1994 से आगे नए मानदण्डों की अधिसूचना क्रमशः उत्पाद समूहों में उनके समावेश के परिणामस्वरूप संबंधित प्रविष्टियां प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड-2), 1992-97 (संशोधित संस्करण: मार्च, 1995) में पुनः तथा क्रमांकित की गई है।

उपाबंध 'क'

रसायन और सम्बद्ध उत्पादों के लिये सामान्य टिप्पणी।

- सारे रंगाई सामान (डाई स्टफ) के लिये निवेश-उत्पादन मानदण्ड रंगाई की मजबूती के 100% आधार पर होते हैं, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो।
- अधोधि फार्मूलेशन के मामले में निवेश की आवश्यकता का हिसाब अलग-अलग मजबूती/वैक साइजों के लिये यथानुपात आधार पर निकाला जा सकता है।
- सामान्य शब्दों में जबकि "सिथेटिक रबड़" की निवेश के रूप में अनुमति दी गई है, आवेदक को निर्यात उत्पाद में प्रयुक्त किये जाने वाले सिथेटिक रबड़ की विशेष किस्म का उल्लेख करना होगा और इसका निर्यात उत्पाद के साथ उल्लेख किया जाएगा।
- कतिपय मानदण्डों के मामले में निवेशों की मापदण्डों की अनुमति दी गई है वे निर्यात उत्पाद में निवेशों की प्रतिशत कटौत पर आधारित हैं। ऐसे मामलों में निर्यातकों को केवल आयात के लिये अनुमित मात्रा को ही हिसाब में लेना होगा, इसमें अनुमित छीजन, यदि कोई हो, शामिल नहीं है।
- अधोधि मर्चों के सम्बन्ध में निर्यात उत्पाद को आई पी, बी पी, यू एस पी जैसे सफिक्स के साथ या इसके बिना बताया गया है। जबकि लाइसेंस जारी करते समय आई पी, बी पी, यू एस पी जैसे सफिक्स जो निर्यात आदेश में प्रयुक्त सफिक्स पर निर्भर करते हैं, को निर्यात उत्पाद के ब्योरे के साथ जोड़ा जा सकता है।
- जहां एम डी पी ई के आयात की अनुमति दी जाती है इसका अभिप्राय 0.917 और 0.943 के बीच की रेंज के घनत्व सहित प्लास्टिक ग्रेनुल्स से है।
- जहाँ कहीं स्पिन फिनिश वेज की अनुमति दी जाती है तो उसका जागतिक बीमा भाड़ा मूल्य निर्यात के वीओ पसंदा निर्यात मूल्य का 5% से अधिक नहीं होगा और यह मूल्य अन्य मर्चों में अपरणीय नहीं होगा।

8. उन मामलों में जहाँ निर्यात उत्पाद के निर्माण के लिये अपेक्षित निवेश—एक या अधिक ऐसे निवेशों के निर्माण के लिए स्तर से कम हैं, तो अंतिम निर्यात उत्पाद के निर्माण के लिये ऐसे निवेशों के बदले में इन मानदण्डों का इस्तेमाल करते हुये (बैंकिंग सामग्री को छोड़कर, यदि कोई हो) लाइसेंस जारी किये जा सकते हैं। यह केवल मात्रा पर आधारित अग्रिम लाइसेंसों के मामले में ही लागू होंगे।
9. जहाँ कहीं कास्टिक सोडा अथवा कास्टिक सोडा फ्लेक अनुमित है, यह 100% शक्ति के आधार पर जब तक कास्टिक सोडा विशेष की शक्ति बताई न गई हो। जहाँ कहीं कास्टिक सोडा साई में कास्टिक सोडा की विशेष शक्ति बताई न गई हो, उसे 50% शक्ति का माना जाए। कास्टिक सोडा मालिङ्ग/फ्लेक्स अथवा कास्टिक सोडा के आयात के बीच परिवर्तनीयता आयात सामग्री में कास्टिक सोडा के प्रतिशतता अंश के आधार पर अनुमित है।

उपाधेय—'ख'

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

220.	सभी स्क्रीन आकारों के प्रवेत प्र्याम और रंगीन टेलीविजन प्रोजेक्शन टी वी और बीडियो प्रोजेक्टर में सी के डी और एम के डी सहित	<ol style="list-style-type: none"> 1. सेमी कन्डक्टर डिवाइसिज नामतः ट्रांजिसटर, डायोड त्रिज रेक्टि-फायर्स, आई सी माइक्रो सर्किट्स और थर्मिस्टर्स/वेरिस्टर्स । 2. इलेक्ट्रॉनिक कम्पोनेन्ट्स नामतः रेसिस्टर्स, कैपेसिटर्स, कन्डक्टर्स, चोकस, कॉयल्स और कापर ब्लेड लेमिनेट्स । 3. लाउडस्पीकर्स, इन्डक्टर यूनिट्स, यूनिट हार्न्स और हार्न् स्पिकर्स । 4. ओमसिलेटरर्स, क्रिस्टल्स, पोटेन्शियो-मीटरर्स प्रेसेट्स फ्यूज, फ्यूज होल्डर्स, टर्मिनल्स, टर्मिनल्स स्ट्रिप्स फिल्टर्स डिले लाइन्स, बजर्स, फेराइट्स, फेराइट मेग्नेट । 5. इन्सुलेटेड वायर्स और केबल्स नामतः पावर कार्ड्स, कनेक्टरर्स, साकेट्स और उसके पुर्जे । 6. पी सी बी (पापुलेटेड/घनपापु-लेटेड) । 7. सी आर टी, टी वी पिक्चर ट्यूब, एल ई डी, एल सी डी, डिप्लेक्शन कम्पोनेन्ट्स, ई एच टी और प्रोजेक्शन लेन्स । 8. मिकेनिकल पार्ट्स/असेम्बलीज नामतः मेटल/प्लास्टिक/फैब्री-केटेड, बुडन, मोल्डेड, पार्ट्स, हीट सिन्क्स, रबड़ पार्ट्स, बुडन/प्लास्टिक कैबिनेट्स या पोली-सीरिन/हाई इम्पैक्ट पोलीसीरिन और एन्टीनाज । 	20
------	--	---	----

1

2

3

4

5

6

9. इलेक्ट्रॉनिकल पार्ट्स नामतः
रिले स्विचेज, सोलनायड्स, और
कनेक्टर्स ।
10. रसायन नामतः एपोकसी रेसिन्स/
हार्डेनर, सोल्डर, वायर्स, फ्लक्स,
थिनर, स्क्रीन क्लेथ और स्क्रीन
प्रिंटिंग इंक ।
11. कायल्स, इलेक्ट्रिकल स्टेमिंग्स,
लेमिनेशन, इन्सुलेटेड कापर,
वाइन्डिंग वायर्स, इन्सुलेटेड
सेल्फ वाइन्डिंग, सेल्फ सोल्डरिंग
वाइन्डिंग वायर्स, बाबिन्स,
इन्सुलेटेड टेप्स, एम यू मेटल
लेमिनेशन और एम यू मेटल
हाउसिंग सहित ट्रांसफार्मर
12. सैन्सर्स, ट्रांसड्यूसर्स, माइक्रो-
फोन और कार्टरिजस, फोटो-
कॉपियर्स
13. ट्यूबर्स—इलेक्ट्रॉनिक और/या
मिकेनिकल
14. पोलिप्रोपीलीन
15. को-पोलीमर्स आफ स्टीरिज/एच
आई पी एस ।
16. पोलिस्टीरिन मोल्डिंग पाउडर/
ग्रेन्युल्स
17. रिमोट कंट्रोल*

टिप्पणी :—निर्यात मद के साथ होने पर ही इस मद का आयात अनुमित है ।

टिप्पणी 2 :—केबिनेट के बिना टी वी के निर्यात के मामले में मद 8 और क्रम सं. 14, 15, 16 पर दी गई मदों में पोलिस्टायरीन/
हार्ड इम्पैक्ट पॉलीस्टायरीन का आयात अनुमित नहीं होगा ।

उपाबंध—'ग'

इलेक्ट्रॉनिकी के लिये सामान्य टिप्पणी

1. क्रम सं. 184 से 231 द्वारा शामिल की गई प्रविष्टियों के संबंध में आयात निम्नलिखित शर्तों के अध्वयधीन होगा :—
- (1) 45 एस डब्ल्यू जी की इंसुलेटेड एनेमल तांबे की तार या 45 एस डब्ल्यू जी से पहली तांबे की तार लाइसेंस के मूल्य का 10% से अधिक नहीं होनी चाहिये ।
- (2) एडिटिब्ज के साथ या इसके बिना मिलिकोन आधारित रेजिन, आवत, वॉनिश, लैक्र्स, इलास्टीमर का आयात लाइसेंस के मूल का 5% से अधिक नहीं होनी चाहिये ।
- (3) निम्नलिखित मदों के संबंध में किसी भी एक मद का लागत बीमा भाड़ा मूल्य लाइसेंस के मूल्य का 20% से अधिक नहीं होना चाहिये ।
- (क) 12 माइक्रोन या इससे कम की मोटाई की प्लेन प्लास्टिक फिल्में (पॉलीस्टीरिन फिल्म को छोड़कर)
- (ख) प्लेन पॉलीस्टीरिन फिल्म

(ग) इपाक्सी/इपाक्साइड रेजिन, कम्पाउंड या एनकैप्सुलेट्स

(घ) फिलर्स, थिनर्स, हाइडनर्स, एक्सीलिगेंडर्स और फायर रिटार्डेंट्स ।

(ङ) अन्य एंटीटिज के बिना या इसके साथ टायलाइन थैलेट (डी ए पी) मोल्टिंग पाउडर या कम्पाउंड, प्लेन या ग्लास फिल्ड

(च) पालीप्रापोलीन मोल्टिंग पाउडर/ग्रेनूल्स

(छ) पालीसल्फोन मोल्टिंग पाउडर

(ज) पी टी ई ई रेजिन

(झ) फिलर्स के साथ या इसके बिना ए बी एस मोल्टिंग कम्पाउंड पाउडर, रेजिन

2. 'निर्यात उत्पाद से वजन/मात्रा द्वारा 2% तक जो मद् हो' उसकी संवेदनशीलता की धर्म शोक्टातकी उत्पादों के लिये विशेष आधरित अग्रिम लाइसेंसों पर लागू नहीं होगी ।

1	2	3	4	5	6
306.	अलाय स्टील (स्टेनलेस स्टील के अलावा (बास और राइम (राउन्ड्स फ्लैट्स, हैक्सगन, आक्टेगन, वायर राइम आदि) एंगल्स जेप्स एवं सैकण्ड्स (स्पेशल प्रोफाइल्स सहित) प्लेट्स/स्लैब्स जिनमें 2% से कम अंशपरिण एलुमिनियम निहित हैं ।	1.000 कि.ग्रा.	1. प्रवात निवेग जिनमें निम्नलिखित शामिल हैं :- (क) नान अलाय स्टील मेल्डिंग स्कैप 1200 कि.ग्रा. (ख) लो सिलिका लाइमस्टोन 100 कि.ग्रा. 2. एंजिटिक्स जिनमें निम्नलिखित शामिल हैं :- 27.46 कि.ग्रा. (क) कोई वायर्स/स्कैप/कैलिगियम सिलिसाइड (कासी का पाउडर) (ख) सिलिको गैंगनीज या (1) फेरो सिलिकॉन (2) फेरो गैंगनीज (ग) रा पेड्रोनिम कोक (घ) कोई वायर्स/स्कैप/इन्गोट्स/शाट्स आफ अल्युमीनियम (ङ) अन्य फेरो अलाय (अलॉयज) चाज निकल/निकल आक्साइड सिग्टर चाज क्रोम/मंगनिजबेनम आक्साइड सहित बशर्ते कि एलाइंग एलिमेंट्स वास्तविक रूप से निर्यात उत्पादों में विद्यमान हैं । (च) कापर स्कैप/इन्गोट्स (यदि निर्यात मास में कापर वास्तविक रूप से विद्यमान हो) (छ) लीड का कोई वायर्स/लैड शाट्स (यदि कैबल फी कटिंग स्टील लीड के निर्यात का मामला हो) 3. रिफ्रेक्टरीज एवं उपभोग्य जिनमें निम्न-लिखित शामिल हैं : (क) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड (ख) रोल्स/रोलिंग भिल के लिए टंगस्टम कार्बाइड रिग्स (ग) कार्बिड के लिए कांफर लाइफ्ट मोल्ड (घ) सा/प्रियर ब्लेड (ङ) सेरामिक कोटिड लेस्सिंग पाइप (च) टेम्प्रेचर टिप्स (छ) सोल्डर टिप्स (ज) रिफ्रेक्टरीज मदे जिनमें निम्नलिखित शामिल हैं : (1) जिरकोनिआ/मैगनेशिया मोडल्स	35	

- | | | |
|--|---|------------|
| (2) अस्यूसानियम-सीफाइट नोजलस/मोनोब्लाक
स्टायर्स/स्टायर हैडम/स्टायर राइस/
शाउडस | } | 25 कि. पा. |
| (3) पोरस प्लास/सीट ब्लाक्स/सीज/प्लास
गेट प्लेट्स | | |
| (4) हाइरेट बोर्डिड नेतिक ब्रिक्स | | |
| (5) ई.बी.टी. ट्यूब्स/पास/ब्रिक्स | | |
| (6) मोनोसिथिक/गैसिंग/रिमिंग भास/का स्टेबल्स | | |
| (7) डोलोमाइट, मैग्नेसिया, कार्बन ब्रिक्स | | |
| (8) लेजर इतर नोजलस/क्लेक्टर नोजलस | | |
| (अ) कार्मिग पाउडर | | |

4. एनर्जी स्त्रोत जिसमें निम्नलिखित शामिल
हैं :-

- | | | |
|---|---|------------|
| (क) (1) फर्नेस आयन (केस्टिव पावर
प्लांट के यूनिटों के लिए | } | 70 कि. पा. |
| (2) सुर्ज/केस्ट (केस्टिव पावर प्लांट
प्लांट यूनिटों के लिए | | |
| ख. (1) गालिंग मिल में आयन पावर
रिहार्डिंग फर्नेस के लिए फर्नेस आयन | } | 56 कि. पा. |
| ब. (2) नेटल हार्डिंग के लिए फर्नेस आयन | | |

टिप्पणी : क्रम सं. 1, 2 क से क 2 च, 2 छ, 3, 4 (क) व (ख) की मर्चों के आयात का मूल्य सम्बन्धित लाइसेंस के लागत बीमा भावा मूल्य के क्रमशः 57% 8.42% 0.3% 15.5% एवं 2.5% से अधिक नहीं होगा। मात्रा विशेष क्रम में, अर्थात् 1, 2 क से क 2 च, 2 छ 3 4 (क) एवं 4 (ख) के मूल्य के भीतर एक या अधिक मर्चों के आयात के लिए न्यूनतम उपलब्ध होगी, जबकि क्रम सं. 1 (क) में सम्बन्ध में आयात लाइसेंस का मूल्य 100% की सीमा तक हो सकता है बशर्ते कि क्रम सं. 1 (ख), 2 क से क 2 च, 2 छ 3, 4 क 4 ख के अधीन की गई मर्चों का आयात नहीं किया गया है। यदि क्रम सं. 1 (ख), 2 3, 4 (क) से क 2 च, 2 छ, 3, 4 क 4 ख 3, 4 (क) एवं 4 (ख) के अधीन दी गई मर्चों का आयात किया गया है तो आयात लाइसेंस को शेष मूल्य/मात्रा क्रम सं. 1 (क) की मर्च आयात के लिए मूल्य हो गई।

- उपरोक्त मानदण्ड केवल तभी लागू होंगे यदि निर्धारित उत्पाद का इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेस/इन्डक्शन फर्नेस स्लैब के माध्यम से स्टील स्क्रैप को मल कच्चे माल के रूप में उपयोग करते हुए विनिर्माण किया गया है।
- यदि उत्पाद का विनिर्माण इन्डक्शन फर्नेस स्लैब के माध्यम से किया गया है तो मर्च 3 (क) की अनुमति नहीं होगी।
- कन्टीन्यूअस कास्टिंग स्लैब रोलिंग मिल रोलस और टंगस्टन कार्बाइड रिम के माध्यम से उत्पाद कन्टीन्यूअस कास्ट बिलेट्स/ब्लूम्स/स्लैब के निर्यात के मामले में क्रम सं. 3 (ख) की मर्च अनुमति नहीं होगी। इसी प्रकार रोलड ब्लूम्स/बिलेट्स/स्लैब रिफ़ेक्टरीज के निर्यात के मर्चे क्रम सं. 3 (ज) (1 एवं 2) की अनुमति नहीं होगी। तथापि कन्टीन्यूअस कास्ट ब्लूम्स/बिलेट्स में उत्पाद (बिलेट्स सहित) रोल्स उत्पादों के निर्यात के मामले में ऊपर उल्लिखित दोनों मर्चों यानि रोलस/टंगस्टन रिम और रिफ़ेक्टरीज की अनुमति है।
- क्रम सं. 3 (ख), (घ), (च), (ज) (1 एवं 2) (1) और 4 ख की मर्चों का आयात स्टील इंगोट्स के निर्यात के मर्चे अनुमति नहीं होगी।

सार्वजनिक सूचना संख्या 281 का उपबन्ध (उ)

दिनांक 31-मार्च 1995

690. गैल्वनाइज्ड (पेन/कोरुगेटड) 1000 मी. टन
स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइंड कायम्ब/
पाइप्स/ट्यूब/ बायर्स

1. मुख्य इन्पुट जिसमें निम्नलिखित शामिल
हैं :

- | | |
|--|-----------------|
| (क) मॉल्ट-एलॉय स्टील मैफ़्टिंग स्क्रैप | 330,000 मी. टन |
| (ख) पिग आयरन | 31,774 मी. टन |
| (ग) लौ मिलिका लाइम स्टीन | 620,000 मी. टन |
| (घ) बोफ़िंग कोक (12% से कम गैस
कार्टेंट सहित) | 1000,000 मी. टन |

60

1	2	3	4	5	6
			या		
			नॉ एण मैटर्गीकल बोक		
			(15 % से कम एण काटेड सहित)	700 मी. टन	
			(इ) जिंक	40 मी. टन	
			2 एंटीड्रिफ्ट फ़िनिस निम्नलिखित		
			शामिल हों :		
			(क) नॉटि बायर्स/स्टैल्स/गॉट्स/इगाट्स आफ		
			एन्थुमिनियम		
			(ख) फ़ैरो निऑबियम	22 305 मी. टन	
			(ग) फ़ैरो फ़ैनाडियम		
			(घ) फ़ैरो सिलिकॉन/फ़ैरो मैंगनीज सिलिका		
			मैंगनीज		
			(ङ) अन्य फ़ैरो एलॉय निकल अलगदू		
			मिटर/फ़ैरो निकल/बार्ने क्रोम सहित		
			अन्य फ़ैरो एलॉय बशर्ते कि एलॉय		
			नत्व निर्यात उत्पाद में धातुत्व में		
			शामिल है ।		
			(च) कैल्शियम सिलीसाइड		
			(यदि निर्यात मात्र में कापर विद्यमान है)	0.04 मी. टन	
			(छ) रा पेद्रोनियम बोक		
			(ज) कापर इगाट्स		
			3 रिफ़ैक्टरीज और कंज्यूमेबल्स जिनमें शामिल		
			हों :		
			1. टॉडन बोजल्स और सबमर्ज्ड नोजल्स	32.454 मी. टन	
			2. सिलिकॉन कार्बाइड ग्रेफ़्स		
			3. लंदल शराऊइस		
			4. गमिंग माक्ष/रेमिंग मास		
			5. डेड बलेट मैग्नेटिक (मैग्नेट ब्रेड)/ सी		
			बाटर मैग्नेसाइट/प्युज्ड मैग्नेसाइट/मैग्नीशिया		
			कार्बन क्रिस्म/मैग्नीशिया डोलोमाइट रिफ़ै-		
			क्टरी ब्रिन्स		
			6. आई एस आई डी रिफ़ैक्टरीज		
			7. फरमांस ब्लास्ट फ़े लिए रजर मास/ब्लास्ट		
			फरमांस के लिए फास्टेबल्स		
			8. मोनोब्रॉक/कनोर्टिंग स्टींग स्टॉपर्स	33.054 मी. टन	
			9. पोरस प्लग्स		
			10. द्यूबलर/मिटेड/स्यूज्ड एन्थुमिना/ग्लाइड		
			गेट रिफ़ैक्टरीज		
			11. टॉडन रीपकल्स		
			12. ग्रेफ़ाइट/ब्लास्ट फरमांस के लिए कार्बन		
			रिफ़ैक्टरीज		
			13. इलेक्ट्रोलाइट क्रिस्म		
			14. कापर लाइन्ड मोल्ड्स, कास्टिंग के लिए		
			15. रोलस/रोलिंग मिल्स के लिए टंगस्टन		
			कार्बाइड ग्रेफ़्स		
			16. मैलानिस इमर्से/ब्रायलीजम मैजरींग प्रोड्स		
			17. अर्थात्तयात्मिक एलिमेंट्स		

1	2	3	4	5	6
			18. मैग्नीशिया रीजेंट/बी सल्फ़राइजेशन कम्पाउंड		
			19. सिलिका जेल/मोबाइल सोरबीड		
			20. फेअॉन गैस-142/114 (नेट भॉफ़ सिलिडर्स)		
			21. स्टेनलेस स्टील होशिंग		
			22. शिफ़र ब्लेड्स/सॉ ब्लेड्स		
			23. ऑक्सीजन लॉस पाइप		
			24. रोलिंग मिल ऑयल		
			25. कास्टिंग पाउडर		
			26. टेम्परेचर टिप्स		
			27. सीट ब्लॉक्स/स्लीप्स		
			28. कैनूड/पीयरमिडल एलिमेंट्स फार कम्बाइंड ब्लोइंग		
			29. ग्रेफाइट इलेक्ट्रो (केबल वी ए बी थ्रार सुविधाओं वाले)		
			30. मैग्नीशियम ऑक्साइड		
			31. स्क्रबर डिटरजेंट		
			32. वैल्विंग प्लान्स		
			33. वैल्व वायर		
			34. सफ़ेस प्रोटेक्शन फिल्म		
			3 (ख) कॉपर प्लेट्स (कॉपर लाइन्ड कास्टिंग 0.6 मी. टन मोल्ड्स में प्रयोग के लिए)		
			4. ऊर्जा स्रोत जिनमें निम्नलिखित शामिल हों :-		
			(क) फरनास ऑयल/एल एस एस एस/एन एपी टी एस ए	13.00 मी. टन	

टिप्पणी :- क्रम सं. 1, 2 क से 2 छ, 3 क, 3 ख और 4 की सवों के आयात का मूल्य क्रमशः 66%, 5.18%, 0.32%, 26.5% और 1% से अधिक नहीं होगा। यद्यपि विशेष क्रम सं. के मात्रा/मूल्य में एक या इससे अधिक सवों के आयात के लिए नम्यता होगी, किन्तु क्रम संख्याओं की आयात सवों के बीच मूल्यों अथवा मात्राओं में अन्तर्बदल की अनुमति नहीं होगी।

2. उक्त मव केवल तभी लागू है यदि निर्यात उत्पाद इंटिग्रेटेड स्टील प्लांट्स में ब्लास्ट फरनास एल बी कन्वर्टर/ओवन हाथ/एनर्जी ओप्टीमाइजेशन फरनास के जरिए विनिर्मित हुआ है।

3. क्रम सं. 2 (ख) और (ग) पर सवों की अनुमति केवल तभी होगी यदि निर्यात उत्पाद में एलॉयिंग तत्व नामश. नियॉबियम और वैनाडियम शामिल हैं।

उपाखण्ड—“घ”

700. नॉन एलॉय स्टील गैल्वानाइज्ड 1000 कि.ग्रा. बायर

1. मुख्य इष्टुदस जिनमें निम्नलिखित शामिल हों :-

- (क) नॉन एलॉय स्टील बैल्टिंग स्क्रैप 400 कि.ग्रा.
 (ख) लो सिलिकान लाइम स्टोन 218 कि.ग्रा.
 (ग) बैटलजॉकल कोक (15% से कम ऐश 420 कि.ग्रा. कांटेंट)

2. एडिटिव्स जिनमें शामिल हों :

- (क) कोई बायसे/सल्फ़्स/पाउडर ऑफ कैल्शियम सिलिसाइड (सी ए एस आई) 22.46 कि.ग्रा.
 (ख) सिलिको मैग्नीज या फेरो सिलिकॉन

1	2	3	4	5	6
			<p>(ग) फेरो मैग्नीज</p> <p>(घ) रॉ पैटोमियम कोक</p> <p>(ङ) कोई बायर/स्क्रिप्ट/इन्फाटम /एल्युमिनियम के शादस</p> <p>(च) कोई बायर ऑफ लीड/शादस (यदि कोकस थिमरिंग कटिंग लीड गटोज बाते लीड का निर्यात होना हो)</p> <p>3. (क) रिफ्रेक्ट्री और कंज्यूमेबल्स जिनमे निम्नलिखित शामिल हो :</p> <p>(1) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड</p> <p>(2) रोल्स/टंगस्टन कार्बाइड रिंग्स फार रोलिंग मिल</p> <p>3 कॉपर लाइन्ड मोल्ड फार कास्टिंग</p> <p>4. सॉ/शिफ्टर ब्लेड</p> <p>5. मेरामिक कोटिड वासिंग पाइप</p> <p>6. टैम्पेचर टिप्स /सेलायस इंसटेस</p> <p>7. मैग्नेटर टिप्स</p> <p>8. सबमर्ज्ड इयूथर्स/फाबसीजन खान्स पाइप</p> <p>9 एटमोस्फेरिक एजेंट्स 27 कि.घा.</p> <p>10 रिफ्रेक्टरी मर्दे जिनमे निम्नलिखित शामिल हो :</p> <p>(क) रत्तर मास/मिनी ब्लास्ट फरनास (एम बी एफ) के लिए कास्टेबल</p> <p>(ख) मिनी ब्लास्ट फरनास (एसबीएफ) के लिए ग्रेफाइट कार्बन रिफ्रेक्ट्रीज</p> <p>(ग) मग्नीशिया रीजेंट/डिसल्फ्यूरा राइजेशन कंपाउंड</p> <p>(घ) जरकोनिया/मग्नीशिया नोजल्स</p> <p>(ङ) एल्युमिनियम ग्रेफाइट नोजल्स/मोती-ग्लाफ स्टार्प्स /स्टापर ब्रेड/स्टापर रोड/शराऊस</p> <p>(च) पोरस पलप/सीट ब्लास सलीक्स/स्लाइड गेट प्लेट्स</p> <p>(छ) डायरेक्ट बोल्ड बोसक ब्रिक्स</p> <p>(ज) ई बी टी ट्यूब/मास/ब्रिक्स</p> <p>(झ) मोनोथिथिक/गनिग/रिमिंग मास/कास्टेबल</p> <p>(ञ) बोलोमाइट/मग्नीशिया कार्बन ब्रिक्स</p> <p>(ट) कास्टिंग पावडर</p> <p>3. (ख) बायर कृष्य कंज्यूमेबल्स</p> <p>1. ड्राई ड्राइंग ल्यूब्रीकेंट 30.7 कि.घा.</p> <p>2. बायर ड्राइंग सोप</p> <p>3. गेट ड्राइंग ल्यूब्रीकेंट</p> <p>4. टंगस्टन कार्बाइड बाई</p> <p>5. प्लास्टिक बाधिल्ल/स्पूल्स</p>		

1

2

3

4

5

6

3. (ग) शिक

3 (घ) लीड

4. क (1) फर्नास ग्रायल (केवल कस्टिव पावर प्लांट सहित यूनिटों के लिए) 30 कि.घा

क (2) ल्यूमीनेंट (केवल कस्टिव पावर प्लांट सहित यूनिटों के लिए)

ख (1) रोलिंग मिल में ग्रायल फायररी 56 कि.घा.
होटिंग फर्नास के लिए फर्नास ग्रायल

टिप्पणी : 5 1, 2 क से 2 ड, 2 ख, 2 छ, 3क, 3ख/ग, 3 घ और 1क, 4 ख की मरदों का मूल्य लाइसेंस के लाभन बीम भाड़ा मूल्य के क्रमशः 37%, 5 %, 0.3%, 187%, 25 87%, 11%, 37%, 1 01 से 01 व 1 04 से अधिक नहीं होगा यद्यपि एक विशेष क्रम संख्या की मात्रा मूल्य के अंतर्गत एक या इससे अधिक मरदों के ग्रायल के लिए नम्यता उपलब्ध होगा ग्रायल की भिन्न क्रम संख्याओं के बीच मरदों और मात्राओं के अंतर्बन्धन की अनुमति नहीं होगी ।

2. उक्त मानवर्ण केवल तभी लागू है यदि निर्यात उत्पाद मिनी स्मास्ट फर्नास विद्युत आर्क फर्नेस में मुख्य कच्ची सामग्री के रूप में जिसमें आर्क फर्नेस रूट में निक्किड हाट मेटल का इस्तेमाल किया गया है ।

3. केवल 1 मिमी. मॉटर से कम साइज के बायर के निर्यात के सहे क्रम में, 3 (घ) (3) (4) (5) के ग्रायल की अनुमति दी जाएगी ।

4. सब तान अलाय स्टील मेल्डिंग स्क्रैप की अनुमति कस्टम टरिफ 1993-94 के खण्ड 15 में दी गई परिणाम के अनुसार होगा ।

701 तान अलाय स्टील मेल्डिंग स्क्रैप 1000 कि.घा.
बायर (काम मेल्डिंग स्क्रैप)

बड़े निवेश द्वारा समाविष्ट

क. तान अलाय स्टील मेल्डिंग स्क्रैप

1200 कि.घा

50

ख लो मिलिका लाइम स्टोन

95 कि.घा.

2. एक्टिव जिनमे निम्नलिखित शामिल हों :-

(क) बायर /स्क्रैप/इंगोट्स/ग्राउंड ग्राफ एल्यूमि-
नियम (सी ए एस आई)

(ख) मिलिको मैगनीज

1 फेरो मिलिकॉन

22.76 कि.घा.

2 फेरो मैगनीज

ग रॉ फेरोनियम कोक

घ. कोर्ट स्क्रैप/इंगोट्स/एल्यूमीनियम के ग्राउंड

ड कॉपर /स्क्रैप/इंगोट्स/ग्राउंड ग्राफ एल्यूमि- 0 04 कि.घा.
नियम (यदि निर्यात उत्पादन में कॉपर
वारतव में विद्यमान है ।च. (यदि निर्यात केवल फी कोर्ट ग्राउंड स्टील 2.5 कि.घा.
का निर्यात हैं) कोर्ट बायर आफ लीड/
लीड ग्राउंड3 रिफ्रेक्टरी और उपभोग्य कम्प्राइजिंग
आफ :

(क) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड

20 कि.घा

(ख) गेल्स/यगस्टन कार्बाइड रिम फॉर

(ग) कॉपर लाइन्ड मोल्ड्स

(घ) मॉ/गिअरे ब्लेड

(ज) रिफ्रेक्टरी आइडम निम्नलिखित संकेत :

(1) जिरकोनिया/मैग्नेशिया नोजल्स

(2) एल्यूमिनियम ग्रेफाइट नोजल्स/मोनोक्लोन
स्टापर/स्टापर हेड/स्टापर ग्राउंड/ग्राउंड

1	2	3	4	5	6	7
			(3) पॉल्स प्लग्स/सीट ब्लाक्स/गर्नेट्स/ब्लाइड्स ग्रेट प्लेट्स			
			(4) डायरेक्ट बांडेड बेसिक ब्रिक्स			
			(5) ईबीटी ट्यूब/मास/ब्रिक्स			
			(6) मोनोमिथिक/गर्मिंग/रिमिंग मास/कास्टेब्रिंग			
			(7) डोयोसा डट सेनेशिया कार्बन ब्रिक्स			
			(8) नेचुरल इथर नोजल्स/कनेक्टर नोजल्स			
			(9) फास्टिंग पावर			
			4. वायर ड्राइंग और गैस्वाताइजिंग कंज्यूमेबल्स निम्नलिखित समेत:-			
			(क) जिंक	40 कि.ग्रा.		
			(ख) रॉड	3 3 कि.ग्रा.		
			(ग) ड्राई ड्राइंग लुब्रिकेंट्स			
			(घ) वायर ड्राइंग सोप			
			(ङ) वीट ड्राइंग लुब्रिकेंट	37 7 कि.ग्रा.		
			(च) टंगस्टन कार्बाइड्स आइंग			
			(छ) प्लास्टिक बाकिन्स/स्पून्स			
			5. एनर्जी स्ट्रोत निम्नलिखित:-			
			(क) (1) फरनेस आयल (कैपटिव पावर प्लांट सहित यूनिटों हेतु)	70 कि.ग्रा.		
			2. लुब्रिकेंट (कैपटिव पावर प्लांट सहित यूनिटों हेतु)			
			(ख) (1) रोलिंग मिल में आयल फायर रिहीटिंग फरनेस हेतु फरनेस आयल	56 कि.ग्रा.		
			(ख) (2) लेडन हीटिंग हेतु फरनेस आयल			

टिप्पणी :- 1. क्रमांक 1, 2 क से घ, 2 ङ, 2 च, 3, 4 क से ङ 4 च और 5 (क) और 5 (ख) पर दर्शित मरों का मूल्य प्रत्येक हेतु लाइसेंस के सी आई एक मूल्य के क्रमशः 49%, 4.1%, 0.03%, 1.87%, 13%, 17.63%, 11%, 0.37%, 2% और 1% में ज्यादा न होगा। यद्यपि क्रमांक विशेष पर की मात्रा मूल्य में एक या अधिक मरों के आयात हेतु छूट उपलब्ध होगी। विभिन्न क्रमांकों के आयात के बीच मात्राओं अथवा मूल्यों के बीच फेर बदल अनुमित न होगा।

2. उपरोक्त मानदण्ड नहीं लागू होगा यदि निर्यात उत्पाद बेसिक कच्चे माल के रूप में रटीत मेन्टिंग स्क्रैप को इस्तेमाल करने हुए इन्वेस्टिक आर्क फरनेस/इंडक्शन फरनेस बट के माध्यम से निर्मित किया जाना है।

3. यदि इन्वेस्टिंग फरनेस बट के जरिए उत्पाद का विनिर्माण हुआ हो तो कम से कम 3 (क) की मद की अनुमित नहीं होगी।

4. क्रमांक 4 (ग) (घ) (ङ) (च) (छ) के आयात की अनुमित केवल वायर 1 एम एम डाया के निर्माण के बदले ही होगी।

5. नॉन एलॉय स्टील मैल्टिंग स्क्रैप सब सीमा शुल्क टैरिफ 1993-94 के खण्ड 15 में दी गई परिभाषा के अनुसार अनुमित होगी।

704 नान आलाय/आलाय/स्टेनलेस स्टील 1000 एम टी 1 प्रमुख निवेश जिनमें शामिल है : 60

बार्स और राबैस (राउड्स) फेब्रिक्स,

हक्सगम्स, धनियान्स, वायर

राथ्स कोल्ड टिक्सिटड लिफासंड

बार्स, बार्स मैकेनिकली ट्रीटिड

रीटनफोर्मिंग बार्स को छोड़कर

एंगल्स, शेप्स और वेथगल्स (बीम्स

ग्राइड्स, चैनल्स, विशेष प्रोफाइल

की छोड़कर), प्लेट्स, शीट्स/

स्ट्रिप्स/बार्डेड कायल्स, स्लैब्स,

बिलेट्स, ग्लैन्स, इनगोट्स, आयर्स,

पावर और ट्यूब्स

1	2	3	4	5
1.	(क) नान-अलाय स्टील मेल्डिंग स्लैब	330.000	एमटी	
	(ख) पिग आयरन	31.774	एम टी	
	(ग) लो सिलिका बाइस स्टोन	620.000	एम टी	
	(घ) कौकिंग कोल (12% से कम एश फन्टेस्ट सहित)	1000.00	एमटी	
	अथवा			
	लो एश मेटलर्जिकल काके (15% से कम एश फन्टेस्ट सहित)	700	एम टी	
2	एन्रीटिडज जिममें शामिल है :			
2	(क) कार्ब वायर्स/स्क्रैप्/शाट्स अल्युमि- नियम के इनगोट्स			
	(ख) फेरो नियोबियम			
	(ग) फेरो वैनेडियम	22.345	एमटी	
	(घ) फेरो मिनिफान/फेरो मैंगनीज/सिलिको मैंगनीज			
	(ङ) अन्य फेरो अलाय (एस) (जिसमें निकेल आक्साइड सिन्टर/फेरो निकेल/कार्बे क्रोम शामिल है)			
	बजर्गे कि अलाइंग एलमिन्टे (एस) निर्धारित उत्पाद में वास्तव में शामिल है/हैं			
	(च) कार्पर इनगोट्स			
	(छ) केल्सियम मिनिमाइड			
	(ज) रॉ पेट्रोनिम कोक			
3	रिफ़ैक्टरीज और कन्ज्यूमेबल्स जिसमें मध शामिल है:			
(1)	लुडिंग नोजल्स और सबमर्जंड नोजल्स			
(2)	मिनिफान कार्बाइड वेल्स			
(3)	लेबल ग्राउंड्स			
(4)	गर्निंग पास/रिमिंग पास			
(5)	डेब बस्ट मैंगनीमाइड (नेचुरल सेड)/ सी वाटर मैंगनीसाइड/फ्यूज्ड मैंगनीसाइड/ मैंगनीशिया कार्बन ब्रिक्स/मैंगनीशिया डोलोमाइड रिफ़ैक्ट्री ब्रिक्स			
(6)	ग्राई एस ग्राई डी रिफ़ैक्टरीज			
(7)	रबर मास्ट फार ब्लास्ट फर्नेस/कैल्स फार ब्लास्ट फर्नेस			
(8)	मोनोब्लाक/कलोटिंग स्लैग स्टोपर्स			
(9)	पीरस प्लग्स			
(10)	ट्यूबगुलर/मिन्टडे/फ्यूज्ड अल्युमिना/ स्पाइड गेट रिफ़ैक्टरीज	33.444	मी. टन	
(11)	टुम्बिश बेकल्स			
(12)	ग्रेफाइट/स्पास्ट फर्नेस के लिये कार्बन रिफ़ैक्टरीज			
(13)	इलेक्ट्रोक्रास्ट ब्रिक्स			
(14)	कार्पर पेट्स/कार्पर माउड्स			

1	2	3	4	5	6
			(15) राब्स/रीलिंग मिल्स के लिये टंगस्टन कार्बाइड रिब्स		
			(16) सीलोक्स इन्सुलेशन/आक्सीजन मैजरींग प्रोब्स		
			(17) थर्मोडायनामिक एलीमेन्ट्स		
			(18) मैग्नीशिया री एजेंट/डिजलफ्युरिजेशन कम्पाउंड		
			(19) सिमिका जैन/मोबाईल सोरबीड		
			(20) फिरीन गैस-142/114 (नेट आफ सिलिंडर्स)		
			(21) स्टेनलेस स्टील होजिंग		
			(22) ग्रीपर ब्लेड्स/सॉ ब्लेड्स		
			(23) आक्सीजन लॉस पाइप		
			(24) रोलिंग ड्रायल		
			(25) कार्बिड पाउडर		
			(26) टम्परेचर टिप्स		
			(27) सीट क्लैम्प/स्पीड		
			(28) क्लैड एलीमेन्ट्स/कम्बाइन्ड ब्लोइंग के लिये परमिटिबल एलीमेन्ट्स		
			(29) ग्राफाइट इलेक्ट्रोड (केवल वे जिनके पास वी ए डी और मृत्विघाट हैं)		
			(30) मैग्नीशियम आक्साइड		
			(31) स्क्रबर डिटरजेंट		
			(32) वैलिडिंग फलक्स		
			(33) वैल्ड धातु		
			(34) सरफेस प्रोटेक्शन फिल्म		
			3 (ख) कॉपर प्लेट्स (कॉपर लाइन्ड कार्बिड मोल्ड्स में प्रयोग के लिए)	0.6 एम.टी.	
			4 इनर्जी सीलिंग जिसमें शामिल है :		
			(क) फर्नेस फायर/एल एस एस एस/निष्का	13.00 एम टी	

टिप्पणी : (1) मर्चें 1, 2क से छ, 2अ, 3क, 3ख और 4 का मूल्य क्रमशः 58%, 6.181%, 32%, 33%, 1% और 1.5% लाइसेंस के लागत बीमा भाड़ा मूल्य से अधिक नहीं होगा। जबकि विशिष्ट क्रमांकों में एक या अधिक मर्चों के आयात के लिए मात्रा/मूल्य में सम्मति होगी, पर विभिन्न क्रमांकों के आयात के लिए उनमें मूल्य या मात्रा के अन्तर्बन्ध की अनुमति नहीं है।

(2) उक्त मानवण्ड केवल तभी लागू है, यदि निर्यात उत्पाद का विनिर्माण क्लैड फरनास-एल डी कन्वर्टर/जोषन हार्ब/एनर्जी ऑप्टिमाइजिंग फरनास हट द्वारा इन्स्टेबल स्टील प्लान्ट के रूप में हुआ हो।

(3) फेरी निजोबियम और फेरी बेनाडियम की अनुमति तभी होगी यदि निर्यात उत्पाद में एलॉयिंग एलिमेंट मात्रा: निजोबियम और बेनाडियम हैं।

(4) क्रम संख्या 3 (क) (1) (3) (8) (11) (14) (15) (22) (25) (27) (30) (31) (32) (33) और (34) और 3 क पर मर्चों के आयात की स्टील इन्सुलेशन के निर्यात के मामले में अनुमति नहीं होगी।

(5) क्रम संख्या 3 (क) (1) (3) (11) (14) (15) और (25) और 3क पर मर्चों के आयात की रोलड बलनस/बिल्लेट्स/स्लैब्स के मामले में अनुमति नहीं होगी।

(6) क्रम संख्या 3 (क) (15) और (24) पर मर्चों के आयात की कार्बोन्स/कास्ट/बिल्लेट्स/स्लैब्स के निर्यात के मामले में अनुमति नहीं होगी।

(7) क्रम संख्या 3 (क) (32) और (33) पर मर्चों के आयात की अनुमति केवल द्यबों और पाइपों के निर्यात के लिए मामले में होगी। क्रम संख्या 3 क (30) और (31) पर मर्चों के आयात की अनुमति सी आर जी जी / सी आर एम जी जी डीइल के निर्यात के लिए मामले में होगी।

(8) नॉन एलॉय स्टील मैलिंग स्क्रैप सब भी अनुमति सीमा शुल्क टैरिफ 1993-94 के खण्ड 15 में दी गई परिभाषा के अनुसार होगी।

उपबन्ध "म"

1	2	3	4	5	6
707.	तौलभूलाय स्टील बारेंस और रॉड्स (राऊड्स, फ्लेट्स हैक्स- गन्स ऑक्टागन्स वायर रॉड्स कोल्ड टिवल्ड रिफॉर्मड बारस बर्मीयुमिनीयम, ट्रोपिक रिफॉर्मिग बारस इत्यादि सहित (एन्गल्स शेल्स और सेक्शन्स बीम जाम्पट फेनल्स स्पेशल, प्रोफाइल्स इत्यादि सहित) ब्लेड्स/शीट्स/स्ट्रिप्स बाइड कॉबल्स ग्लूम्स/बिल्लेट्स/स्लेब्स/ इन्फॉट्स	1000 कि.ग्रा.	1. मेजर इण्डुस कम्प्राइजिंग ऑफ (क) मान एलाय स्टील मोल्टिंग स्क्रैप (ख) लो सिलिका लाइम स्टोन 2. एडिक्टिक्स कम्प्राइजिंग ग्राफ : (क) कोई वायर्स/लम्प्स/पाऊडर ऑफ कैल्शियम मिलिसाइड (सी एम्सआई) (ख) सिमिको मैग्नीज या (1) फीरो मिलिकॉन (2) फीरो मैग्नीज (ग) रॉ पैट्रोमियम कोक (घ) कॉपर स्क्रैप/इन्फॉट्स (ङ) कोई वायर्स/स्क्रैप/इन्फॉट्स/ग्राट्स ऑफ एन्युमिनियम (च) कॉपर स्क्रैप/इन्फॉट्स (यदि कॉपर बास्त- विक रूप से निर्यात उत्पाद में हो) (ज) कोई वायर्स ऑफ लौह/लीड गॉट्स (लेड वेयरिंग फ्री कटिंग स्टील केबल) 3. रिफैक्टरीज और कंज्यूमेबल्स कम्प्राइजिंग ग्राफ : (क) प्रोफाइल इलेक्ट्रोड (ख) थारोल्स/रोलिग मिल्स के लिए टंगस्टन कार्बाइड रिग्स (ग) कार्बिड के लिए कॉपर लाइन्ड मोल्ड्स (घ) सॉ/शिफ्टर ब्लेड (ङ) सेरामिक कोटेड सॉसिंग पेपर (च) टेम्प्रेचर टिप्स (छ) मैग्नेट टिप्स (ज) रिफैक्टरी ग्राइट्स : कम्प्राइजिंग ऑफ : 1. जरकोनिया/मैग्नीशिया मोजल्स 2. एन्युमिनियम प्रोफाइल नोजल्स/मोनोक्लॉक स्टापर्स/स्टापर हैड/स्टापर/रॉड्स/गाराऊड्स 3. पोरस प्लग्स/सीट ग्लास/स्लीक्स स्लाइड गेट प्लेट्स	1200 कि.ग्रा. 95 कि.ग्रा. 22.46 कि.ग्रा. 0.04 कि.ग्रा. 2.6 कि.ग्रा. 25 कि.ग्रा.	35

1	2	3	4	5	6
			4. डायरेक्ट बाइडेड भेंटिक प्रिक्स		
			5. ई बी टी ट्यूब /माम/प्रिक्स		
			6. मोनोमिलिक/गलिन/रिमिंग मास/कास्टेक्स		
			7. डोलोमाइट मैग्नेशिया कार्बन प्रिक्स		
			8. लेडल इनर नोजल्म/कॉलेक्टर नोजल्म		
			(1) कान्टिंग पाऊडर		
			4. ऊर्जा स्रोत जिसमें शामिल हो :		
			(क) (1) फरनास धायल (केवल कैपिटल 70 कि.ग्रा.		
			पावर/सहित यूनिटों के लिए)		
			(क) (2) ल्यूब्रीकेट (केवल कैपिटल पावर/		
			सहित यूनिटों के लिए)		
			(ख) (1) रोलिंग मिल में धायल फायर्ड 56 कि.ग्रा.		
			रीहॉटिंग फरनास के लिए, फरनास धायल		
			(ख) (2) लेडल हीटिंग के लिए फरनास		
			औद्योगिक		

टिप्पणी :- क्रम सं० 1, 2, क से घ, 2इ, 2 ब, 3, 4(क) और (ख) पर मर्दों के धायल का मुख्य लाइसेंस के लागत बीमा बाई मुख्य के अन्तर्गत 58%, 7.57%, 0.05%, 3.38%, 26%, 3% और 2% से अधिक नहीं होगा। जबकि निम्नलिखित क्रमों 1, 2, क से घ, 2इ, 2ब, 3, 4 (क) (और 4ख) में एक या एक से अधिक मर्दों के धायल के लिए, मास/मुख्य में नभ्यता होगी, क्रम सं० 1(क) के संबंध में धायल लाइसेंस का मुख्य 100 % तक हो सकता है, बशर्ते कि क्रम सं० 1(ख) 2, क से घ, 2इ, 2ब, 3, 4(क) और 4(ख) के अधिक मर्दों धायलित नहीं हैं। यदि क्रम सं० 1(ख) 2, क से घ, 2इ, 2ब, 3, 4(क) और 4(ख) के अन्तर्गत मर्दों धायलित हैं, तो धायल लाइसेंस का जब मुख्य/मास क्रम सं० 1(क) पर मर्दों के धायल के लिए मुख्य होगा।

- उक्त मानवण्ड केवल तभी लागू है, यदि निर्यात उत्पाद का विनिर्माण इलेक्ट्रिक थार्क फरनास स्ल/इंजक्शन फरनास स्ल के द्वारा भेंटिक रॉ मेटेडिजल के रूप में स्टील स्क्रैप प्रयोग करते हैं।
- यदि उत्पाद इंजक्शन फरनास के द्वारा विनिर्मित हुआ है क्रम सं० 3(क) पर सब की अनुमति नहीं होगी।
- कांटीन्यूअस कास्टिंग स्लट, रोलिंग मिल रोल्स और टंगस्टन कार्बाइड रिंग के द्वारा विनिर्मित कांटीन्यूअस कास्ट बिल्लेट्स/ब्लूम्स/स्लेब्स के धायल के मामले में क्रम सं० (3) ख पर मर्दों की अनुमति नहीं होगी इनी तरह रोल्ड ब्लूम्स, बिल्लेट्स, स्लेब्स, रिफ़ैक्ट्रीज के निर्मित के बड़े मर्दों (3) ज (1 और 2) की अनुमति नहीं होगी। कांटीन्यूअस कास्ट ब्लूम्स, बिल्लेट से उत्पादित बिल्लेट्स सहित रोल्ड उत्पादों के निर्यात के मामले में मुक्त निर्यात दोनों मर्दों रोल्स/टंगस्टन कार्बाइड और रिफ़ैक्ट्रीज की अनुमति होगी।
- इंगोल्स के निर्यात के बड़े क्रम सं० 3(ख) (ग) (घ) (ङ) (1 और 2) (1) और 4 (ख) पर मर्दों के धायल की अनुमति नहीं होगी।
- नान एलॉय स्टील मैस्टिंग स्क्रैप सब की अनुमति खण्ड 1993-94 टैरिफ-मोमालुलक टैरिफ क्षेत्र के खण्ड 15 की परिभाषा के अनुसार होगी।

709. नॉन-एलॉय स्टील वायर (अनकोटेड)	1000 कि०ग्रा०	1. मेजर इनपुट कम्पराइजिंग भाग :	50
		(क) नॉन एलॉय स्टील मैस्टिंग स्क्रैप	480 कि०ग्रा०
		(ख) गो सिलिका लाइम स्टील	218 कि०ग्रा०
		(ग) मैटलर्जिकल कोक (15% के नीचे के ऐश कांटेन सहित)	420 कि०ग्रा०
		2. एडिटिव कम्पराइजिंग ऑफ :	
		(1) कोर्ड बायने/लम्प्स/पाऊडर ऑफ कोरिक्शन सिलिसाइड	
		(2) सिलिकी मैग्नीज या	
		(क) कैरो सिलिकोन	
		(ख) कैरो मैग्नीज	

1 2 3 4 5 6

- (3) रॉ पेद्रोमियम कोक 22.46 कि०घा०
- (4) कोर्ब वायर/स्क्रैप/हंगोड्स ग्राट्स ऑफ एल्युमीनियम
- (5) कापर स्क्रैप/हंगोड्स 0.04 कि०घा०
(यदि कापर वास्तव में निर्यात उत्पाद में है)
- (6) कोर्ब वायर ऑफ लीड/लीड ग्राट्स (केवल लैडबियरिंग फ्री कटिंग स्टील के निर्यात के मामले में) 2.5 कि०घा०
- (3क) रिफ़ैक्टरीज और कंज्यूमेबल्स जिनमें से शामिल हैं :
- (1) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड
 - (2) रॉल्स/टंगस्टन कार्बाइड रिनांस फॉर रोलिंग मिल
 - (3) काँपर मोल्ड
 - (4) सॉ/गिघर ब्लेड
 - (5) सेरामिक ब्लेड कोटेड लांसिंग पाइप
 - (6) टेम्परेचर टिप्स/सेलोक्स इंसर्ट्स
 - (7) सैम्पलर टिप्स
 - (8) सबमर्ज्ड ट्यूस
 - (9) एटमोस्फियरिक इन्वैक्टर
 - (10) स्टीमलेस स्टील होज
 - (11) रिफ़ैक्टरीज
- (क) मिनी ब्लास्ट फरनांस के लिए रनर मास/मिनी ब्लास्ट फरनांस (एमबीएफ) के लिए कास्टेब्ल्स
- (ख) मिनी ब्लास्ट फरनांस के लिए ग्रेफाइट कार्बन रिफ़ैक्टरीज 27 कि०घा०
- (ग) मैग्नीशिया रीजेंट डीसल्क्यूराइजेशन कम्पाउंड
- (घ) जरकोनिया/मैग्नीशिया नोर्कस
- (ङ) एल्युमिनियम ग्रेफाइट नोजल्स/मोनोब्लॉक स्टाप्स/स्टापर हेड्स/स्टापर रॉड्स/गराऊड्स
- (च) पोरस प्लग्स/सीट ब्लाक्स/स्लीब्स/स्लाइड्स ग्रेट प्लेट्स
- (छ) डायरेक्ट बॉइल बेसिक ब्रिक्स
- (ज) ईबीटी ट्यूब्स/मास ब्रिक्स
- (झ) मोनोलिथिक/गर्मिंग/रिमिंग मास/कार्टेब्ल्स
- (ञ) डोलोमाइट/मैग्नीशिया कार्बन ब्रिक्स
- (ट) ईबीटी ट्यूब्स/मास/ब्रिक्स
- (ठ) कार्टिंग पाऊडर
- (ड) वायर ड्राइंग कंज्यूमेबल्स जिनमें शामिल हैं :
1. ड्राई ड्राइंग ब्यूबीकैट
 2. वायर ड्राइंग सोप
 3. वेट ड्राइंग ल्यूब्रीकैट 34 कि०घा०

1	2	3	4	5	6
			4. टनास्टन कार्बोइड डाई		
			5. प्लास्टिक बाबिन/स्पूल्स		
			4. उर्जा स्रोत जिनमें शामिल हो :		
			क(1) फरनांस ऑयल (कैडिटव पावर) प्लांट	30 कि०घा०	
			सहित यूनिटों के लिए		
			(2) ल्यूब्रीकैन्ट (कैडिटव पावर प्लांट सहित		
			यूनिटों के लिए		
			ख(1) रोलिंग मिल में ऑयल फ्राईड रोटरीटिंग		
			फरनांस के लिए फरनांस ऑयल	56 कि०घा०	
			(2) लेखन होटिंग के लिए फर्नेस आयल		

टिप्पणी :— 1, 2, (1) से (4), 2(5), 2(6), 3(क) और (ख) और 4(क) और (ख) पर मर्चों का मूल्य लाइसेंस के बीमा लागत भाड़ा मूल्य के क्रमशः 43%, 5.72%, 0.03%, 2.25%, 19%, 27%, 1%, 2% से अधिक नहीं होगा। यद्यपि एक विशेष क्रम संख्या की मात्रा/मूल्य के अन्तर्गत एक या इससे अधिक मर्चों के आयात के लिए सञ्चालन उपलब्ध होगा, आयात की विश्व क्रम-संख्याओं के बीच मूल्यों और मात्राओं की अन्तःपरिवर्तनीयता की अनुमति नहीं होगी।

2. उपरोक्त मानकण्ड तभी लागू होगा यदि निर्यात उत्पाद/उत्पादों को इलेक्ट्रिक चार्ज करने में मुख्य कच्चे माल के रूप में निम्नलिखित हाट मेटल को इस्तेमाल करते हुए मिनी ब्लास्ट फरनेस-एलेक-चार्ज फरनेस रूट के माध्यम से विनिर्मित किया जाता है।

3. मद सं. 3(ख), (3), (4), (5) का आयात केवल 1 मी.मी. डाया से नीचे की साइज के बायर के मध्ये निर्यात अनुमित होगा।

उपाबंध—“ट”

710. गैर-एलाय स्टील बायर ऊमकीटैड, 1000 कि०घा०
(मैलिंग स्क्रैप से)

1. प्रमुख निवेश निम्नलिखित समेत है :—

50

(क) गैर-एलाय स्टील मैलिंग स्क्रैप	1200 कि.घा.
(ख) लो मिलिका लाइम स्टोन	95 कि.घा.

2. संयोजक निम्नलिखित समेत :

(क) कोरड बायरस/लम्प/पावरफ़र चाफ	}	22.46 कि.घा.
कैम्बियम सिलिसाइड (फासी)		
(ख) मिलिको मैगनीज		
अथवा		
(1) कैरो सिलिकोन		
(2) कैरो मैगनीज,	}	0.04 कि.घा.
(ग) रा पैटोलियम कोक		
(घ) कोरड बायर/स्क्रैप/इनगार्ट्स/		
एल्यूमिनियम के ग्राह्स	}	2.5 कि.घा.
(ङ) कापर स्क्रैप/इनगार्ट्स (यदि कापर		
निर्यात उत्पाद में शामिल है)		
(च) लैंड को कोरड बायर्स/लैंड ग्राह्स		

3. रिफ़ेक्टरीज और कंज्यूमेबल्स निम्न-
लिखित समेत :—

(क) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड	}	20. कि.घा.
(ख) रोल्स/टंगस्टन कार्बोइड रिफ़ेक्टरीज		
मिल हेतु		
(ग) कापर मोल्डस कास्टिंग के लिये		
(घ) सा/सीयर इलेक्ट्रोड		
(ङ) सिरेमिक कोटेड बॉलिंग पाहप	}	
(च) टैम्प्रेचर टिप्स		
(छ) सेम्पलर टिप्स		
(ज) रिफ़ेक्टरीज मर्चें जिनमें शामिल हैं :—		
(1) जिरकोनिया/मैगनीसिया नोजल्स		

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

- | | | |
|---|---|--------------|
| (2) एन्सुमिनियम ग्रेफाईट नॉजल्स/
मोनोक्लाफ स्टोपर्स/स्टोपर हैड/स्टोपर
रॉड/वाउडस | } | |
| (3) पोरस प्लग/मोट ब्लोक्स स्पीथ/
स्लाईड गेट प्लेटें | } | |
| (4) डायरेक्ट बोर्डिङ बेसिक ब्रिक्स | } | 20 कि. ग्रा. |
| (5) ई थो टो ट्यूब/मास/ब्रिक्स | } | |
| (6) मोनोसिथिक/गनिग/रेमिंग मास/
कस्टेबल्स | } | |
| (7) डोमोमाइट मैगनेसिया कार्बन ब्रिक्स | } | |
| (8) मैडम इन्टर नोजल्स/कलेक्टर | } | |

(अ) क्राफ्टिंग पाउडर

- | | | |
|---------------------------------|---|-------------|
| 4. (क) ड्राई ड्राईंग मुशिकेन्टस | } | |
| (ख) वायर ड्राईंग सोप | } | |
| (ग) वीट ड्राईंग मुशिकेन्ट | } | 34 कि.ग्रा. |
| (घ) टनास्टम कार्बाईड डाइज | } | |
| (ङ) प्लास्टिक बोबिनम/स्वप्स | } | |

5. ऊर्जा स्रोत जिनमें शामिल हैं:—

- | | | |
|---|---|-------------|
| (क) (1) फर्नेस आयल (कैप्टिव पावर
प्लांट सहित यूनिटों के लिये) | } | 70 कि.ग्रा. |
| (2) मुशिकेन्ट (कैप्टिव पावर प्लांट सहित
यूनिटों के लिये) | } | |
| (ख) (1) रोलिंग मिल में घ्रायल
फायरड रिहीटिंग फर्नेस के लिये
फर्नेस घ्रायल | } | 56 कि.ग्रा. |
| (ख) (2) लैडम हीटिंग के लिये फर्नेस
घ्रायल | } | |

टिप्पणी :—1. 1, 2, 3, 4 और 5(क) और 5 (ख) मर्चों का मूल्य लाइसेंस के लागू बीमा घाटा मूल्य के क्रमशः 54%, 6%, 15%, 21% और 2% से अधिक नहीं होना चाहिये। यद्यपि विशेष क्रमांक की एक या अधिक मर्चों के घायात की मात्रा/मूल्य में कमी हो जा सकेगी, घायात के विभिन्न क्रमांकों के बीच मूल्य अथवा मात्रा का कर बवल अनुमित नहीं होगा।

2. उपरोक्त मानदण्ड तभी लागू होगा यदि निर्यात उत्पादों को स्टील मैल्टिंग स्क्रैप को मूल कच्चा माल के रूप में इस्तेमाल करने हुए इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेस/इन्डक्शन फर्नेस मार्ग से विनिर्माण किया जायेगा।

3. यदि उत्पाद इन्डक्शन फर्नेस कट के माध्यम से निर्मित किया जाता है तो, क्रमांक: 3(क) पर मर्च अनुमित नहीं होगा।

4. क्रमांक 4(ग) (घ) और (ङ) पर मर्चों का घायात केवल 1 मी. मी. डायामेटर से नीचे साइज के वायर के निर्यात के मर्च अनुमित होगा।

उपाखण्ड—“ठ”

711. नाम-एलाय/एलाय स्टील, यथा 1000 कि.ग्रा.

बारस और राइस (राउन्ड,
फ्लैट्स, हेक्सागनल, आकटानगल,
वायर, राइस कोल्ड, एबिस्केड,
डिफार्मड बारस, यर्थों
मैकेनिकली ट्रीटेड रिकलरबिल
बारस) एंगल्स, सेख और
सैक्शनल समेत (एंगल्स, सेख
और सैक्शनल) बीगूस, जायट्स,
पैनल्स, स्प्रैडल, स्टिप्स/वाइड

1. प्रमुख निवेश निम्नलिखित हैं:—

60

1	2	3	4	5	6
			(ग) रा वेदासियम कोक	30	किग्रा.
			(घ) भोरड वायरस/स्कैप/इनगाट्स/एल्यूमिनियम के शाट्स		
			(ङ) अन्य फेरो एलाय (स) बणर्त एलामिंग एलीमेंट (स) वास्तव में निर्यात उत्पाद में उपस्थित हो		
			(च) कापर स्कैप/इनगाट्स (यदि कोपर निर्यात उत्पाद में शामिल हो)	0.04	किग्रा.
			(छ) लौह की कोरड वायर/लौह शाट्स (निर्यात के उस मामले में जहाँ लौह बीयरिंग केवल कटिंग स्टील की हो)	2.5	किग्रा.
		3.	रिफ्रेक्टरीस और कंज्यूमेबल्स निम्नलिखित समेत :		
			(क) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड		
			(ख) रोलस/टंगस्टन कार्बाइड रिज, रोलिंग मिल हेतु		
			(ग) कापर माउन्ड		
			(घ) सा/शीयर ब्लेड		
			(ङ) सिरेमिक कोटेड लॉसिंग पाइप		
			(च) टेम्प्रेचर टिप्स	33	किग्रा.
			(छ) सेम्पलर टिप्स		
			(ज) रिफ्रेक्टरी ग्राइट्स जिसमें निम्नलिखित शामिल हैं :		
			(1) जिरकानिया/मैग्नेशिया नोजल्स		
			(2) एल्यूमिनियम ग्रेफाइट नोजल्स/मोनोक्लास स्टार्प्स/स्टार्पर ब्लैक/स्टार्पर राइम/शाउल्स		
			(3) पोरस प्लग्स/शीट ब्लॉक्स/स्लीब्स/स्लाइड गेट प्लेट्स		
			(4) डायरेक्ट बोर्डेड बेसिक ब्रिक्स		
			(5) ईबीटी द्यूब/मास/ब्रिक्स		
			(6) मोनोलिथिक/गनिगि/रेमिंगमास/कास्टेबल्स		
			(7) डोलीमाइट मैग्नेशिया कार्बन ब्रिक्स		
			(8) कामिंग पावडर		
		4.	ऊर्जा स्रोत जिनमें निम्नलिखित शामिल हैं : -		
			(क) (1) फरनेस धायल (केपिटल प्लांट हेतु केवल)	70	किग्रा.
			(2) लुब्रिकेट (केपिटल प्लांट हेतु केवल)		
			(ख) (1) रोलिंग मिल में धायल फाइव रिहीटिंग फरनेस हेतु	56	किग्रा.
			(2) लेडल हीटिंग हेतु फरनेस धायल		

टिप्पणी :- 1. 1, 2, 3, और 4 (क) और (ख) की मरदों का मूल्य लाइसेंस के सी आई एक मूल्य के क्रमशः 85%, 1.77%, 0.01%, 0.72% 11%, 1% और 0.5% से ज्यादा न होगा यद्यपि विशेष क्रमांक की मात्रा मूल्य के भीतर एक अथवा अधिक मरदों के आयात हेतु छूट उपलब्ध होगी, आयात के विभिन्न क्रमांकों के बीच मूल्य अथवा मात्रा का फेर बवल अनुमति नहीं होगा।

- उपरोक्त मानदण्ड तभी लागू होंगे यदि निर्यात उत्पाद स्टील स्कैप को इस्तेमाल करते हुए इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेस रूट/इन्डक्शन फर्नेस रूट से विनिर्मित हों।
- यदि इन्डक्शन फर्नेस रूट के माध्यम से कंटीन्यूअस कास्ट बिलेट्स/ब्लूमस/स्लीब्स का निर्यात किया जाता है तो क्रमांक 3(क) पर मरद अनुमित नहीं होगी।
- कंटीन्यूअस कास्टिंग रूट/रोलिंग मिल रोलस और टंगस्टन कार्बाइड रिज के माध्यम से उत्पादित कंटीन्यूअस कास्ट बिलेट्स/ब्लूमस/स्लीब्स के निर्यात के मामले में मरद संख्या 3(ज) (1 और 2) अनुमित नहीं की जाएगी इसी प्रकार कंटीन्यूअस कास्ट ब्लूम/बिलेट्स में से उत्पादित बिलेट्स समेत रोलड उत्पादों के निर्यात के मामले में उपरोक्त दोनों मरदों यानी रोलड/टंगस्टन कार्बाइड रिज और रिफ्रेक्टरीस अनुमित की जाएगी।
- इनगाट्स के निर्यात के मद्दे, क्रमांक 3(ख), (ग), (घ), (ज) (1 और 2) (1) और 4 (ख) का आयात अनुमित नहीं होगा।

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

- (4) जिरका निधा मग्नेशिया नोजल्स
- (5) एल्यूमिनियम ग्रेफाइट नोजल्स/
मोनीब्लाक स्टापर्स/स्टापर हैड्स/स्टापर
राइस/गाउड्स
- (6) पोरस प्लाग/सांड ब्लान्स/स्लीब्स/
स्लाईड गेट प्लेट्स
- (7) डायरेक्ट बॉडेड बेसिक ब्रिक्स
- (8) ई बी टी ब्रूयर्स/मास/ब्रिक्स
- (9) मोनो लिथिक/ग्रेनिट/रिमिंग मास/
वास्टेब्लस
- (10) डोमोनाइट/मग्नेशिया कार्बन ब्रिक्स
- (क) कास्टिंग पावरडर

4. ऊर्जा स्रोत निम्नलिखित समेत :—

- (क) (1) फरनेस ड्रायल (केपटिव पावर
प्लांट सहित यूमिटी हेतु) 30 किघ्रा.
- (2) युब्रिकेंट (केपटिव पावर प्लांट सहित
यूमिटी हेतु)
- (ख) (1) रोलिंग मिल में ड्रायल फाइव
रिहॉटिंग फरनेस हेतु फरनेस ड्रायल 56 किघ्रा.
- (2) लेडल हॉटिंग हेतु फरनेस ड्रायल

टिप्पणी :— 1. 1, 2, 3 और 4(क) और (ख) की मदों का मूल्य लाइसेंस के सीआईएफ मूल्य के क्रमशः 60%, 10%, 25%, 2.5% और 2.5% से ज्यादा न होगा। यद्यपि विशेष क्रमांक की मात्रा/मूल्य के भीतर एक अथवा अधिक मर्चों के आयात हेतु छूट उपलब्ध होगी, आयात के विभिन्न क्रमांकों के बीच मूल्य अथवा मात्रा का फेर बदल अनुमित नहीं होगा।

2. उपरोक्त सामग्री सभी लागू होगी यदि इलैक्ट्रिक आर्क फरनेस में प्रमुख कच्चे माल के रूप में लिक्विड हाट मेटल को इस्तेमाल करते हुए मिली थलस्ट फरनेस/इलेक्ट्रिक आर्क फरनेस रूट के माध्यम से निर्यात उत्पाद/उत्पादों का विनिर्माण किया जाता है।
3. कंटीन्यूअस आस्टिंग हट, रोलिंग मिल रोलस और टगस्टन कारबाइड रिगस के माध्यम से उत्पादित कंटीन्यूअस कास्ट बिलेट्स/ब्लूमस/स्लेब्स के निर्यात के मामले में अब संख्या 3(ख) अनुमित नहीं की जाएगी। इसी प्रकार कंटीन्यूअस कास्ट ब्लूम/बिलेट्स में से उत्पादित बिलेट्स समेत रोलड उत्पादों के निर्यात के मामले में उपरोक्त दोनों मर्चों यानी रोलस/टगस्टन कारबाइड रिगस और रिफ्रेक्टरियों अनुमित की जाएगी।
4. इतगाटस के निर्यात के मद्दे क्रमांक 3 (ख) (ग) (4 और 5) (क) और 4 (ख) पर बताई गई मर्चों का आयात अनुमित नहीं होगा।

उपाख्य “ड”

717. स्टेनलेस स्टील बार्स और राइस (राउंड्स, 1000 फलैट्स, हैक्सगन्स, ग्राकटागन्स वायर, राइस आदि समेत (एंगल्स, रोपस और सैकशनस (स्पेशल प्रोफाइल समेत) प्लेट्स/शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड फायलस ब्लूमस/बिलेट्स/स्लेब्स/इतगाटस आल कंटीशन में/फिनिश, थेवर कास्ट, हाट रोलड/कोल्ड रोलड, फोर्ज्ड अथवा कोल्ड फिनिश/कोल्ड ड्राउन

1. प्रमुख निबंधों में निम्नलिखित शामिल हैं :—

35

- (क) गैर-प्लाय स्टील मोल्टिंग स्लैब 660 किघ्रा.
- (ख) वाई/फैरो निकल/निकल ग्राकटाइड सिटर 240 किघ्रा.
- (ग) वाई/फैरो क्रोम 300 किघ्रा.
- (घ) लो सिलिका लाइम स्टील 100 किघ्रा.

2. संयोजक निम्नलिखित समेत :—

- (क) कोरड वायर/लम्पस/केलिशम सिलीसाइड (कासी) का पावरडर 30 किघ्रा.
- (ख) सिलिका मैगनीज अथवा
 - (1) फेरो सिलिकान
 - (2) फेरो मैगनीज

1	2	3	4	5	6
	कॉपल्स, ब्लूम्स, लिंटेन स्लीक्स, इनगोल्स पाटन और दुयन्स ।				
			(1) नाम एसाय स्टीस मैग्निट स्त्रीस	480 किग्रा.	
			(2) लो मिलिका लाईन स्टोन	218 किग्रा.	
			(3) मिटालिजीकल कोक (ऐन कटेड 15% से नीचे लिहित)	420 किग्रा.	
		2 संयोजक निम्नलिखित समेत :			
		(1) कोरड बायर/ब्लूम/कैलिग्राम मिलिसाइड का पावर (कार्पा)			
		(2) मिलिको बैगरीज अथवा			
		(क) फेरो मैग्नीशियम			
		(ख) फेरो मैग्नीज			
		(3) कच्चा पेट्रोपियस कोक	22.40 किग्रा.		
		(4) कापर स्क्रैप/इनगोल्स/एल्यूमिनियम के शाट्स	0.04 किग्रा.		
		(5) कोरड बायर/स्क्रैप/इंगोल्स/ एल्यूमिनियम के शाट्स			
		(6) कोरड बायर आफ्फाइट/लीड शाट्स	2.5 किग्रा.		
		(7) अथवा फेरो एसायस (कार्जेनिकल/ निमल आक्साइड मिटर/कार्जेनिकल समेत) बर्ने एलपिंग एम्पेल्स निर्माण उत्पाद से वास्तव में निष्पन्न हो/हो।			
		3. रिफ़ेक्टरीज और काउन्टेरबल निम्न- लिखित —			
		(क) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड्स			
		(ख) रोल्स/टायरट कार्बाइड रिफ़ेक्टरीज मिल ड्रेगु			
		(ग) कापर साउन्ड			
		(घ) सा/सायर ब्लैंड			
		(ङ) मिनेरिक कोटेड लांमिंग पाइप			
		(च) टेम्प्रेचर टिम्ब/मिनेरिक इन्सुलेशन			
		(छ) टेम्प्रेचर टिम्ब			
		(ज) सक्सेजेंट टायर्स			
		(झ) एटम/मफ़ियरक इन्सुलेशन			
		(ञ) आक्सीजन इन्सुलेशन			
		(ट) आक्सीजन लांस पाइप	2.5 किग्रा.		
		(ठ) स्टेनलेस स्टील ड्रेज			
		(ड) रिफ़ेक्टरीज भेदे निम्नलिखित समेत —			
		(1) रनंग भास/मिनी ब्लास्ट फर्नेस/ (एम् बी एफ) ड्रेगु पास्टेबल			
		(2) ग्रेफाइट कार्बन रिफ़ेक्टरीज, मिनी ब्लास्ट फर्नेस (एम् बी एफ) ड्रेगु			
		(3) सक्सेजेंट रिजेंट/डिम्बल फ़ीजिबल कपाउड			

उपाबंध "ठ"

इंजीनियरी उत्पादों के लिए सामान्य टिप्पणी

1. जहाँ कहीं स्टील के आयात की अनुमति है वहाँ आयात किए गए और निर्यात उत्पाद में उपयोग किए गए स्टील की मोटाई, विशिष्टीकरण आदि समनुरूप होना चाहिए। तथापि, प्राइमरी, फ्लैट, रोल्ड, ड्रान, फोर्ज्ड या कास्ट रूप में स्टील उत्पादों (आहे परिष्कृत या अर्ध-परिष्कृत) के निर्यात के सम्बन्ध में समनुरूपता का मापदण्ड केवल रसायनिक संगठन ही होगा यदि अन्यथा विशिष्टीकृत हो।

2. निकल प्लेटिड साइकल उत्पादों के मामले में निकल प्लेटिड किए जाने वाले स्टील के निवल भार की 0.97% की दर पर निकल की अनुमति होगी।

3. जहाँ कहीं आयात के लिए अल्यूमीनियम की अनुमति है वहाँ उसका अर्ध पिग/सोज/स्लेब्स के रूप में अल्यूमीनियम इन्गोत्स होगा।

4. जहाँ कहीं एच. आर. शीट्स या सी. आर. शीट्स की अनुमति दी गई है वहाँ निर्यातक को प्रत्येक कि. ग्रा. एच. आर. शीट्स/सी. आर. शीट्स के लिए 1.10 किग्रा. बिलेट्स का आयात करने का विकल्प होगा।

5. जहाँ कहीं गम मेटल/गन मेटल स्क्रैप के आयात की अनुमति है वहाँ इसका आयात मूल्य आधारित अग्रिम लाइसेंस के मद्दे भी विशिष्ट प्रविष्टि के मद्दे अनुमित सीमा तक प्रतिबन्धित होगा।

उपाबंध "ण"

खाद्य उत्पादों के लिए सामान्य टिप्पणी

[क्रम सं. 12, 13 एवं 14 के लिए टिप्पणी]

1. निर्यात उत्पाद (12) एवं (13) प्राप्त किए जाने वाला न्यूनतम समग्र मूल्य संयोजन 100% और (4) पर 500% है। (12) एवं (13) दो भागों में मूल्य संयोजन प्राप्त किया जाएगा।

(क) उत्पादों के निर्यात द्वारा प्राथमिक न्यूनतम मूल्य संयोजन की प्राप्ति जिसके लिए अग्रिम लाइसेंस के अधीन शुल्क मुक्त निवेश की मांग की गई है। क्रम सं. (12) एवं (13) के उत्पादों पर 50% प्राथमिक न्यूनतम मूल्य संयोजन प्राप्त किया जाना है।

(ख) शेष 50% निर्यात आभार अतिरिक्त मूल्य संयोजन के रूप में:

(1) ऊपर कालम 2 में दर्शाए गए उत्पाद (परिणामी उत्पाद) के निर्यात द्वारा

या

(2) प्रक्रिया-पुस्तक, खण्ड-1, 1992-97 (यथा-संशोधित) परिशिष्ट 18 में दिए गए निर्यात उत्पाद या विनिर्माता निर्यातक की यूनिट में मसालों से प्राप्त अन्य तेलों और ओलिओरेजिन्स सरव के निर्यात द्वारा।

अतिरिक्त मूल्य संयोजन की प्राप्ति के लिए शुल्क छूट लाभों के साथ किसी अतिरिक्त निवेश की अनुमति नहीं होगी।

करी पाउंडर के मामले में निर्धारित 500% का मूल्य संयोजन प्राथमिक मूल्य संयोजन है जिसे केवल इस मद का निर्यात करके पूरा किया जाना है।

2. ऊपर आधारित मानदण्डों पर मात्रा आधारित अग्रिम लाइसेंस केवल प्रविष्टि सं. 12, 13 एवं 14 के उत्पाद के विनिर्माता निर्यातकों को जारी किए जाएंगे।

मात्रा आधारित अग्रिम लाइसेंस के लिए आवेदन करने हुए आवेदक अपनी विनिर्माण क्षमता की पुष्टि करने वाला मसाला बोर्ड का प्रमाण पत्र प्रस्तुत करेगा।

3. अग्रिम लाइसेंस के अधीन लॉग, दालचीनी एवं तेजपात का आयात ऊपर उल्लिखित मानदण्डों और शर्तों के अनुसार केवल क्रम सं. 12, 13 एवं 14 पर उल्लिखित उत्पादों के लिए अनुमति होगा। क्रम सं. 12, 13 एवं 14 के अलावा परिणामी उत्पादों के लिए लॉग, दाल चीनी एवं तेजपात के आयात की आर. ए. एन. सी/जेड. ए. एल. सी द्वारा अनुमति नहीं होगी।

उपाबंध "त"

चमड़ा और चमड़ा उत्पादों के लिए सामान्य टिप्पणी

1. परिष्कृत चमड़े के मामले में निवेश उत्पादन मानदण्डों की क्रम सं. 7 में दिए गए चमड़े को साफ करने वाले रसायनों का लागत-बीमा भाड़ा मूल्य जहाँ पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 15% से अधिक नहीं होगा और मात्रा आधारित लाइसेंस के अधीन चमड़ा उत्पादों के मामलों में 12% से अधिक नहीं होगा।

2. जहाँ कहीं जिप फास्टर का आयात विशिष्ट कटलैंग्स में अनुमित है वहाँ मानदण्डों, यदि कोई है, में उल्लिखित अवशेष सहित निवल में निवल आधार पर उमकी अनुमति होगी। तथापि, यदि वह रनिंग लेंग्स/कायन फार्म में आयात किया गया है तो 2% अवशेष की अनुमति है।

3. अग्रिम लाइसेंस के मामले में जिप फास्टर का विवरण स्पष्ट रूप से उसके आकार अर्थात् जिप फास्टर की लम्बाई, ब्राड, खुला या बन्द एन्ड्स का है, मेटालिक या गेट मेटालिक है अर्थात् अल्यूमीनियम या ब्रास या सिंथेटिक अर्थात् नाइलॉन या पोलिएस्टर आदि से बना है।

4. जहाँ कहीं काउन्टर औरटोकैप्स/पफ के विनिर्माण के लिए थर्मोप्लास्टिक शीट्स के आयात की अनुमति दी गई है, थर्मोप्लास्टिक शीट्स के विकल्प के रूप में 2% के अवशेष सहित थर्मोप्लास्टिक कट संघटकों की अनुमति दी जा सकती है।

5. चमड़ा उत्पादों के निर्यात के मद्दे परिरक्षी या भेदन एजेंट के रूप में आयात के प्रयोजन के लिए, जैसा भी

मामला हो, केवल निम्नलिखित मर्दे आयात के लिए अनुमति होगी :

	1	2	3	4
(1) थियोसाइनाटो मिथाइल थियोबेन्जो थियोजोल (एम सी एम टी बी) 30%/20%	44	35	90	65
(2) 2 आक्टिल आ एम ओ थियोजोलाइट 3-वन (ओ आई टी जेड)	45	35	91	65
(3) आर्थोफोस्फोर फिनेट (ओ पी पी + डी सी एम सी का मिश्रण)	46	35	93	65
6. जहाँ कहीं सिन्थेटिक लाइनिंग, इन्टरलाइनिंग, वेरिंग के आयात की अनुमति है, प्रकार, विशिष्टिकरण आदि आयात और निर्यात दोनों में समरूप होना चाहिए।	48	40	94	65
उपाबन्ध "घ"	49	40	95	65
प्लास्टिक उत्पाद के संबंध में संशोधित मूल्य संयोजन	51	40	96	65
	52	35	97	65
	53	40	98	65
	54	40	101	35
	55	35	103	40
	56	35	104	35
	57	35	106	50
	58	35	107	40
	108	40	164	100
	109	40	165	100
विद्यमान संशोधित विद्यमान संशोधित क्रम सं. मूल्य क्र. सं. मूल्य संयोजन संयोजन	110	50	166	65
	111	50	167	65
	112	50	170	100
	113	50	181	85
	114	50	182	200
	115	50	183	33
	118	65	184	50
	120	100	185	65
	122	35	186	65
	124	85	187	50
	125	85	188	33
	126	85	189	85
	127	165	191	33
	128	135	192	65
	131	35	193	40
	134	35	194	50
	135	35	197	135
	136	35	201	65
	137	35	202	85
	138	35	203	85
	139	35	208	65
	141	100	209	140
	143	33	210	65
	144	33	211	40
	145	300	213	100
	146	300	214	65
	147	300	215	50
	148	85	216	40
	149	85	241	33
	150	85	242	33
	151	250	249	80

1	2	3	4
152	300	262	35
153	300	263	35
154	300	264	35
155	300	265	35
156	300	266	35
157	300	276	35
158	300	268	35
159	65		
160	85		
161	100		
162	65		
163	85		

उपाबंध "द"

प्लास्टिक उत्पादों हेतु सामान्य टिप्पणी

1. मात्रा आधारित अग्रिम लाइसेंस के लिए, न्यूनतम मूल्य संबंधित 25% होगा।

उपाबंध "घ"

कपड़े हेतु सामान्य टिप्पणी

1. बस्त्रों हेतु विनिर्दिष्ट मानदण्डों के मामले में आभेदक जहां कहीं भी लाइनिंग और इंटरलाइनिय के अज्ञाना ट्रिमिंग और एम्बेलिशमेंट चाहता है, वह लाइसेंस की समस्त लागत बीमा भाड़ा मूल्य के भीतर जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 10% तक सीमित होगा। तथापि, यह निर्धारित केवल मूल्य आधारित लाइसेंसों पर लागू होगा। मात्रा आधारित लाइसेंस के मामले में, लाइनिंग और इंटर लाइनिंग के अज्ञात ट्रिमिंग और एम्बेलिशमेंट नेट से नेट आधार जमा सम्बन्ध मानदण्डों में चिन्हित रही आधार पर बिना किसी के विशेष मूल्य सीमा के अनुमित होगा। निर्यातक, निर्यात उत्पाद में ऐसी ट्रिमिंग और एम्बेलिशमेंट हेतु उत्तरदायी होगा। ट्रिमिंग और एम्बेलिशमेंट (लाइनिंग और इंटरलाइनिय को छोड़कर) की सूची प्रक्रिया पुस्तक अड्ड-1 में दिये गये विशेष मूल्य आधारित लाइसेंस हेतु स्कीम के परिशिष्ट के समान ही होगी।

2. जहां कहीं भी विशेष प्रविष्टि के सामने पैकिंग सामग्रियां दी गई है, वह जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5% तक सीमित होगी। तथापि, इस 5% में से, एस डी पी ई/एच डी पीई/पीपी अनुक्रम 2.5% और सेल्फ एडहेसिव टेप केवल 0.5% तक सीमित होगा। अन्य प्रविष्टियों के लिये, पैकिंग सामग्री को मूल्य आधारित लाइसेंस/मात्रा आधारित लाइसेंस के अन्तर्गत विशेष रूप से नहीं दिया गया है, पैकिंग सामग्री, पैकिंग सामग्रियों हेतु सामान्य नीति कार्य क्षेत्र के भीतर अनुमित होगी।

3. मूल्य आधारित लाइसेंस के मामले में, मानदंड में जिप फास्टनर्स जहां कहीं भी विशेष रूप से अनुमित नहीं है, निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 10% अधिकतम मूल्य तक अनुमित होंगे। मात्रा आधारित लाइसेंस के मामले में, मानदंड जिप फास्टनर्स जहां कहीं भी विशेष रूप से विनिर्दिष्ट नहीं किये गये हैं वहां नेट से नेट जमा 1% रही के आधार पर अनुमित होंगे मात्रा आधारित लाइसेंसों के मामले में 10% का अधिकतम निर्धारित लागू नहीं होगा। अग्रिम लाइसेंस के मामले जिप फास्टनर्स में स्पष्ट उल्लेख होना चाहिये यानी जिप फास्टनर्स की सम्बाई, बांड क्या खुले है अथवा बंद सिरो वाले, क्या मैटेलिक है अथवा गर मैटेलिक यानी एल्युमीनियम के बने हैं अथवा पीतल या कृत्रिम यानी नायलॉन अथवा पालिस्टर के हैं।

4. मानदण्ड में जहां कहीं भी रंगों और रसायनों को अनुमित किया गया है, उनका मूल्य लाइसेंस के समस्त लागत बीमा भाड़ा मूल्य के भीतर जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 14% से ज्यादा नहीं होना चाहिये। निवेश उत्पादित मानदंडों के क्रमांक 24 के मामले में लागत बीमा भाड़ा मूल्य, जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 16% तक सीमित होगा। तथापि, जहां रंग केवल आयात हेतु अनुमित है, उनका लागत बीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 12% से ज्यादा नहीं होगा।

5. कच्ची ऊन जहां कहीं आयात हेतु अनुमित है, उसे स्वच्छ ऊन/अस्वच्छ ऊन और उल्टे क्रम में शामिल होगी।

6. जहां कहीं मिश्रित रंग रही अनुमित है, उसमें निम्नलिखित शामिल है :—

- (1) मिश्रित रंग यार्न हाई रही
- (2) मिश्रित रंग स्पन यार्न हाई रही
- (3) उल्लो फिलामेंट टोस (रिबबे हुए)

7. रेडीमेड बस्त्र होजरी और निटबीयर समेत सिल्क बस्त्रों के निर्यात के मामले में जिनके किसी भी ग्रेड/क्वालिटी का सिल्क/सिल्क धागा उपयोग किया गया है, उन्हें केवल मात्रा आधारित अग्रिम लाइसेंस प्रदान किये जायेंगे तथा सिल्क की किस्म के सह-संबंध आयात और निर्यात दोनों में बनाये रखे जायें। इस उद्देश्य के लिये केन्द्रीय रेक्स बोर्ड से प्राप्त पोत-लदान पूर्व निरीक्षण प्रमाण प्रस्तुत करना होगा।

8. जहां कहीं मानव निर्मित धागा, कपड़ा, लाइनिंग, इंटर लाइनिंग, रूई का आयात अनुमित है, उसकी किस्म, विनिष्ठीकरण इत्यादि आयात और निर्यात के अनुकूल होना चाहिये।

9. कतिपय मानदण्डों के मामले में, निवेशों की मात्रा निर्यात उत्पाद के निवेश की प्रतिशतता अंश पर आधारित की गई है। ऐसे मामलों में, निर्यातक अनुमित

आयात घटा रही, यदि कोई हो, हेतु स्वीकृत निवेशों की मात्रा के लिये उत्तरदायी होगा।

10. जहाँ कहीं पालीस्टर फिलामेंट यान अनुमित है, उसमें अंशतः ओरियंटेड यान भी शामिल होगा परन्तु जहाँ केवल अंशतः ओरियंटेड यान अनुमित है, पालीस्टर फिलामेंट यान अनुमित नहीं होगा।

11. जहाँ कहीं रंगों का आयात अनुमित है, उसका वास्तव्य होगा 100% शक्ति के रंग।

12. जहाँ कहीं उल्लिखित आयात की मद "फिलामेंट यान" है, फ्लैट अथवा टक्समर्राइज्ड अथवा ट्विस्टेड अथवा क्रिपलड अथवा ब्राइट अथवा नेमी तुल अथवा पूरे डज यान का आयात भी अनुमित होगा।

13. रेडीमेड सिल्क वस्त्रों के मामले जहाँ लाइनिंग सामग्री का विशेषतः अनुमित नहीं की गई है, सम्बन्धित लाइनिंग सामग्री 5% की रद्दी समेत भी अनुमित होगी।

14. जहाँ कहीं एक्रिलिक फाइबर का आयात अनुमित किया गया है, एक्रिलिक फाइबर के विकल्प के रूप में एक्रिलिक टो की उतनी मात्रा भी अनुमित होगी।

उपाखण्ड "न"

पैकिंग सामग्री हेतु सामान्य टिप्पणी

निर्धित उत्पादों (मूल्य आधारित और मात्रा मानदंड आधारित लाइसेंसों दोनों हेतु) जिनके लिये मानकीकृत मानदंड पैकिंग सामग्री को आयात की एक मद के तौर पर नहीं दर्शाते, अथवा उन मामलों में जहाँ मानदंड अभी मानकीकृत नहीं किये गये हैं तथा सक्षम प्राधिकारी द्वारा लाइसेंस तदर्थ/व्यक्तिक आधार पर प्रदान किये जाते हैं, आयात के तौर पर पैकिंग सामग्री को निम्नलिखित तरीके से माना जा सकता है:—

- (1) 1. परिष्कृत रूप में पैकिंग सामग्री नेट से नेट आधार पर
2. ग्रीट्स, स्ट्रिप्स और कायल्स की नेट—10% रद्दी बनावट में जीपी/सीआर सीए
3. पैकिंग सामग्री के निर्माण हेतु उपयोग नेट—5% रद्दी किये जाने वाले अन्य कच्चे माल

(2) निर्यातक पैकिंग सामग्री घटा अनुमित रद्दी के नेट अंश हेतु उत्तरदायी होगा।

(3) पैकिंग सामग्री ऊपर बताई गई रद्दी समेत लाइसेंस के समस्त लागत बीमा भाड़ा मूल्य के भीतर अनुमित होगा। उन मामलों में जहाँ मूल्य संयोजन पहले से निर्धारित है, पैकिंग सामग्री निर्धारित मूल्य संयोजन के अनुसार अनुमित होगा।

(4) जहाँ कहीं आयात हेतु अनुमित पैकिंग सामग्री पालीस्टर प्रकृति की है, आवेदक की घोषणा के अनुसार निर्यात उत्पाद यानी मोल्डेड ग्रेड या फिक्स्ड ग्रेड या ब्लोडन ग्रेड हेतु केवल आवश्यक संबंधित ग्रेड अनुमित होगा।

उपाखण्ड "प"

सभी निर्यात उत्पाद समूहों के लिये सामान्य शर्तें

1. विभिन्न परिणामी उत्पादों के निर्माण के लिये प्रयुक्त हुए/अपेक्षित विभिन्न निवेशों के अनुपात के निर्धारण को सरल बनाने के उद्देश्य से इस पुस्तक में मानदण्ड प्रकाशित किये गये हैं। बहुत से मामलों में अपेक्षित परिणामी उत्पादों और निवेशों का केवल सामान्य शब्दों में उल्लेख किया गया है। इसलिये आवेदक यह सुनिश्चित करेंगे कि दोनों निर्यात उत्पादों और आयात की जाने वाली मदों के लिये शुल्क मुक्त लाइसेंस देने हेतु आवेदनों में समुचित रूप से संगत तकनीकी विशेषताओं, ग्रेडों, गुणता और विनिर्देशनों का उल्लेख किया गया हो। इन दोनों का उल्लेख दोनों शुल्क मुक्त लाइसेंस और डी ई सी में निर्यात-आयात नीति, प्रक्रिया, पुस्तक, खण्ड-1 के संगत प्रावधानों और समयसमय पर जारी किये गये संगत अनुदेशों के अनुसार किया जायेगा।

2. जहाँ कहीं भी विशेष मानदण्ड दिया गया है तो वह निर्धारित किये गये सामान्य मानदण्ड, यदि कोई हो तो, पर तब तक अभिवादी रहेगा जब तक आवेदन सामान्य मानदण्ड पर आधारित न हो और आवेदक सामान्य मानदण्ड के लिये आवेदन करने का कारण प्रस्तुत नहीं करता है।

3. कुछ मामलों में विशेष परिणामी उत्पाद के निर्माण के लिये दो या अधिक वैकल्पिक निवेशों के आयात की अनुमति दी गई है। ऐसे मामलों में आवेदक को केवल एक विकल्प के चयन के लिये आवेदन देना होगा और तदनुसार ही शुल्क मुक्त लाइसेंस जारी किया जायेगा।

4. शुल्क मुक्त लाइसेंस के मद्दे आयात के लिये अनुमित सभी मदों की दोनों मात्रा और मूल्य का डी ई सी पुस्तक में उल्लेख किया जाना आवश्यक है। तथापि, जहाँ मानदण्ड में किसी निवेश की अनुमति दी गई या ए एल सी/जैड ए एल सी/आर ए एल सी द्वारा आयात के लिये केवल एक सीमित घटक के रूप में मूल्य की शर्त के अनुसार विशेष रूप से अनुमति दी गई तो ऐसी मदों का इस तथ्य के बावजूद कि उक्त मद संबंधित सूची के भाग "क" में आती है, मूल्य की शर्त के अनुसार डी ई सी पुस्तक में उल्लेख किया जायेगा।

5. इस पुस्तक में मूल्य आधारित अग्रिम लाइसेंस देने के लिये निम्नलिखित निर्यात उत्पादों के मद्दे विनिर्दिष्ट मूल्य संयोजन केवल न्यूनतम आवश्यकता है, न कि हकबारी।

6. जहाँ कहीं मूल्य आधारित अग्रिम लाइसेंस देने के प्रयोजनार्थ इस पुस्तक में विशेष मानदण्ड के मद्दे मूल्य संयोजन विनिर्दिष्ट किया गया है तो मात्रा आधारित लाइसेंस देने के अनुरोध पर इस प्रकार विनिर्दिष्ट मूल्य संयोजन के 66% तक समकक्ष न्यूनतम मूल्य संयोजन

होने पर ही विचार किया जायेगा और यह आगे हम णर्स के अध्याधीन होगा कि इस प्रकार निकाला गया मूल्य संयोजन 33% से कम नहीं हो। तथापि, जहां मूल्य आधारित अग्रिम लाइसेंस देने के मानक में विनिर्दिष्ट मूल्य संयोजन 33% या इससे कम है, तो यह मूल्य संयोजन, मात्रा आधारित अग्रिम लाइसेंस देने के लिये भी लागू माना जायेगा।

7. जहां मानक में "फरसेस आयल" मद एक निवेश के रूप में अनुमति किया गया है तो इसमें दोनों "एल एस एच एम" और "एच एफ ओ" शामिल होंगे।

8. जो मूल्य आधारित अग्रिम लाइसेंस जारी किया जायेगा उसमें अलग-अलग भागों में संबेदनशील मदों और गैर संबेदनशील मदों के प्रत्येक भाग की संचयी राशि

का भी अलग-अलग उल्लेख होगा जब कि गैर-संबेदनशील भाग के आयात के लिये निर्धारित राशि का संबेदनशील मदों के आयात के लिये इस्तेमाल नहीं किया जा सकता है तो लाइसेंसधारी को गैर-संबेदनशील मद के आयात के लिये संबेदनशील भाग की अनुपयुक्त राशि को इस्तेमाल करने का अधिकार होगा।

9. मूल्य आधारित अग्रिम लाइसेंस देने के लिये मानक में उल्लिखित निवेशों की सभी मदों के लिये आवेदक को आवेदन करना आवश्यक नहीं है बशर्ते कि निकाला गया मूल्य संयोजन नीति के पैराग्राफ 77 में निर्धारित किये गये मानक के अनुरूप हों। इस प्रयोजन के लिये आवेदक अपने आवेदन में शेष निवेशों की अधिप्राप्ति के स्रोत—कि वे देसी हैं या आयातित हैं—का उल्लेख करेगा।

MINISTRY OF COMMERCE
PUBLIC NOTICE NO. 281 (PN)/92-97

New Delhi, the 31st March, 1995

SUBJECT : Handbook of Procedures (Vol. 2), 1992-97—Input-Output Value Addition Norms and details of Sensitive Items.

F.No. 6/93/93-IPC-II.—Attention is invited to the norms contained in the Handbook of Procedures, 1992-97, Vol. 2, and notified under Public Notice No. 205 (PN)/92-97 dated 30-3-94 on the above mentioned subject.

2. In the statement of Standard Input-Output, value Addition Norms and list of Sensitive Items, amendments at appropriate places as mentioned in Appendix "A" to this Public Notice shall be made.

3. The above changes are contained in the Hand Book of Procedures (Vol. 2), 1992-97 (Revised Edition : March 1995)

This issues in public interest.

SHYAMAL GHOSH, Dir. Gen. of Foreign Trade.

Appendix "A"

AMENDMENTS/CORRECTIONS

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
1	2	3	4
1.	9	Chemicals & Allied Products Group Sl. No. 43	Below the input output norms covered by this entry, the following note shall be added : "Note.—For Quantity based Advance Licences the minimum value addition will be 20%."
2.	10.13 and 21	Chemicals & Allied Products Group Sl. No. 44, 56, 107 & 108	Below the input output norms covered by these entries, the following note shall be added : "Note : For Quantity based Advance Licences, the minimum value addition will be 25%."
3.	28, 29 & 115	Chemicals & Allied Products Group Sl. No. 151, 152, 155, 156, 954 & 955	Below the input output norms covered by these entries, the following note shall be added : "Note.—For Quantity based Advance Licences, the minimum value addition will be 15%."
4.	18	Chemicals & Allied Products Group Sl. No. 86	The input output norms covered by this entry shall be deleted, in view of revised norm at Sl. No. 1589 under the Chemicals Products Group.
5.	22	Chemicals & Allied Products Group Sl. No. 112	The input output norms covered by this entry shall be deleted, in view of generic norm at Sl. No. 1625 under the Chemicals Products Group.

1	2	3	4
6.	27	Chemicals & Allied Products Group Sl. No. 142 & 143	Below the input output norms covered by these entries the following note shall be added - "Note—The facility of value based advance licence shall not be available on import of Oxy-tetracycline and Tetracycline."
7.	174	Chemicals & Allied Products Group Sl. No. 1625	In the amendments made vide Public Notice No. 277 dated 22-3-95. The word "Import" in Column 4 of Annexure "A" against this entry shall be corrected to read as "Export".
8.	174	Chemicals & Allied Products Group Sl. No. 1675	The quantity of import item shall be amended to read as under: "1.05 kg/kg of net content of the marble".
9.	174	Chemicals & Allied Products Group Sl. No. 1676	The quantity of import item shall be amended to read as under: "1.40 kg/kg of net content of the marble".
10.	174	Chemicals & Allied Products Group Sl. No. 1677	The quantity of import item shall be amended to read as under: "1.55 kg/kg of net content of the marble".
11.	174	General Note for Chemicals & Allied Products Group	The General note for chemicals and Allied products shall be substituted by Annexure "A" to this Public Notice.
12.	277	Electronics Sl. No. 220	The input output norms covered by this entry shall be substituted by norms as per Annexure "B" to this Public Notice.
13.	324	General Note for Electronics	The General Note for Electronics shall be substituted by Annexure "C" to this Public Notice.
14.	374 to 376	Engineering Products Sl. No. 306	The norms covered by this entry shall be substituted as per Annexure "D" to this Public Notice.
15.	458 to 460	Engineering Products Sl. No. 690	The norms covered by this entry shall be substituted as per Annexure "E" to this Public Notice.
16.	462 to 464	Engineering Products Sl. No. 700	The norms covered by this entry shall be substituted as per Annexure "F" to this Public Notice.
17.	464 to 465	Engineering Products Sl. No. 701	The norms covered by this entry shall be substituted as per Annexure "G" to this Public Notice.
18.	466 to 468	Engineering Products Sl. No. 704	The norms covered by this entry shall be substituted as per Annexure "H" to this Public Notice.
19.	471 to 472	Engineering Products Sl. No. 707	The norms covered by this entry shall be substituted as per Annexure "I" to this Public Notice.
20.	473 to 475	Engineering Products Sl. No. 709	The norms covered by this entry shall be substituted as per Annexure "J" to this Public Notice.
21.	475 to 476	Engineering Products Sl. No. 710	The norms covered by this entry shall be substituted as per Annexure "K" to this Public Notice.
22.	476 to 478	Engineering Products Sl. No. 711	The norms covered by this entry shall be substituted as per Annexure "L" to this Public Notice.
23.	481 to 482	Engineering Products Sl. No. 717	The norms covered by this entry shall be substituted as per Annexure "M" to this Public Notice.
24.	550	General Note for Engineering Products	General Note for Engineering Products shall be substituted as per Annexure "N" to this Public Notice.
25.	554	Food Products Group Sl. No. 9, 10 & 11	Norms covered by these entries shall be deleted.
26.	558 to 559	Note for Sl. Nos. 8 to 13 for Food Products Group	This note at the end of norms for Food Products shall be substituted as per Annexure "O" to this Public Notice.
27.	562 to 628	Leather & Products Sl. No. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 9, 10, 11, 13, 20, 21, 22, 23, 26, 27, 28, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 47, 48, 51, 53, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 69 & 70	In these entries, import of components and embellishments which are allowed on "Net to net basis" shall be amended to read as "Net content—1% wastage".
28.	629	General Note for Leather & Leather Products.	The General Note for leather & leather Products shall be substituted as per Annexure "P" to this Public Notice.

(1)	(2)	(3)	(4)
29.	630 to 666	Plastic Products	In respect of certain products covered by this group, the value addition shall be amended as per Annexure "Q" to this Public Notice.
30.	630 to 666	Plastic Products Sl. No. 1, 2, 4 to 8, 17 to 25, 57, 59, 60, 61 to 74, 107, 134, 136, 137, 139 and 145 to 166	In these entries, alongwith the quantity of import, the relevant words i.e "per kg/Mtr./sq. Mtr. content in export" shall be added.
	31.633 to 635	Plastic Products Sl. No. 15	<ol style="list-style-type: none"> At the end of import item 4, the following shall be added : "having width upto 50 mm". In note 4, between the Sl. Nos. 1 & 8, Sl. No. "4" shall be added to read as under : In Note 5, "Writing Instruments Manufacturers" shall be substituted by "Writting Instruments Manufacturers and writing Inks Manufacturers". Note 6 shall be substituted by the following : "6. Not with standing the provision under Para (2) of General Conditions for all export product group, in the beginning of this book, the exporters of Writing Instruments will have an option either to obtain licences based on specific norms or generic norms as per the above entry. In case an exporter opts for issue of licences as per the above generic entry, the condition attached thereto shall have to be adhered to".
32.	677	Plastic Products Sl. No. 236	The norm covered by this entry shall be deleted in view of repeat norms at Sl. No. 233 under the Plastic Product Group.
33.	678	General Note for Plastic Products	This note shall be substituted by Note as per Annexure 'R' to this Public Notice.
34.	680 to 714	Textile Products Sl. No. 135, 137, 141, 175 & 184.	In these entries, import of components and Embellishments which are allowed on 'Net to net basis', shall be ammended read as "Net content (-1% wastage)".
35.	682 to 683	Textile Products Sl. No. 17	<p>Below the norms covered by this entry, the following Note shall be added :</p> <p>"Note : The exporter at the time of exports will supply a sample of grey and processed fabric to the Customs Authority supported by a Certificate issued from the testing laboratories of the Textile Committee/Manmade Textiles Research Association (MAN TRA)/Silk & Art silk Mills Research Association (SASMIRA) Bombay/Bombay Textiles Research Association (BTRA), Bombay/Southern India Textile Research Association (SITRA), Coimbatore, Ahmedabad Textile Industries Research Association (ATIRA), Ahmedabad or any other institution recognised by the Government of India for this purpose.</p>
36.	714	Textile Products Sl. No. 225	The import item 2 against this entry shall be amended to read as under : "Disperse Dyes (100% Strength)".
37.	714	Textile Products Sl. No. 227	The import item 4 in this entry shall be amended to read as under "Antistatic Oil".
38.	714	Textile Products Sl. No. 241	The import item 6 in this entry shall be amended to read as under "Reactive/Azo/Wat Dyes (100% Strength)".
39.	715	General Note for Textile Products	This Note shall be substituted by the Note as per Annexure "S" to this Public Notice.
40.	730	General Policy for Packing Materials	This shall be substituted by Note as per Annexure "T" to this Public Notice.
41.	717 to 720	Scheme for Special Value Based Advance Licences for the Export of Readymade Garments (other than Leather Garments)	This Scheme stand excluded from Hand Book of Proceudures -- Vol. 2. and shall be notified separately.
42.	731 to 733	Sensitive Lists Category I, II and III	This List shall be substituted as per Annxure "U" to this Public Notice.
43.	734 to 748	Scheme for Self-Declared Pass Book	This Scheme stand excluded from Hand Book of Procedures --Vol. and shall be notified separately.

1	2	3	4
44.	General Conditions for All Export Product Groups	This shall be added as per Annexure "V" to this Public Notice.	
45.		Consequent to the notification of new norms from 1st April, 1994 onward from time to time and inclusion thereof in the respective product groups, the relevant entries have been rearranged and serialised in the Hand Book of Procedures (Vol. 2), 1992-97[(Revised Edition : March 1995).	

ANNEXURE 'A'

GENERAL NOTE FOR CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

1. The input output norms for all dye stuff are on the basis of 100% strength of dye, except if otherwise specified.
2. In case of drug formulations, the requirement of inputs can be worked out on pro-rata basis for different strength/pack sizes.
3. Where "Synthetic Rubber" has been permitted as an input in generic terms the applicant will have to indicate the specific type of synthetic rubber to be used in the export product and same will also be indicated alongwith the export product.
4. In case of certain norms, the quantities of inputs have been allowed based on a percentage content of inputs in the export product. In such cases, the Exporters shall only account for quantity allowed for import minus the age permitted, if any.
5. In respect of Drug items, export product has been described with/without suffix such as IP, BP, USP. While issuing licences, suffix as such IP BP, USP depending upon the suffix used in the export order, may be added alongwith the description of the export product.
6. Wherever import of MDPE is allowed, the same would mean plastic granules with density ranging between 0.917 and 0.943.
7. Wherever spin finish oil is allowed, the CIF value of the same shall not exceed 5% of FOB value of exports and the value shall not be transferable to other items.
8. In case where the inputs required for manufacture of an export product have norms down the line for manufacture of one or more of such inputs, the licence can be issued by using these norms (excluding packing material, if any) in place of such inputs, for manufacture of ultimate export product.
This will be applicable only in case of quantity based advance licences.
9. Wherever import of Caustic Soda or Caustic Soda Flake is allowed, it is on basis of 100% strength unless otherwise specific strength of Caustic Soda is mentioned. Wherever specific strength of Caustic Soda in Caustic Soda Lye is not mentioned, the same may be taken to be of 50% strength. Interchangeability between the import of Caustic Soda Solid/Flake or Caustic Soda Lye is permitted based on the percentage content of Caustic soda in the import material.

ANNEXURE "B"

Duty Exemption Scheme

I-O Norms ELECTRONICS

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition%	Remarks
	Name	Quantity	Name	Quantity Allowed		
1	2	3	4	5	6	7
220	Televisions-B.W. and Colour of all Screen sizes including projection TV and video projector in CKD and SKD thereof		1. Semiconductor devices i.e. transistor, diodes, bridge rectifiers, ICs, micro circuits and thermistors/varistor 2. Electronic components i.e. resistors, capacitors, inductors, chokes, coils and copper clad laminates. 3. Loudspeakers, driver units, unit horns and horn speakers. 4. Oscillator, crystals, potentiometers, presets, fuses, fuse holders, terminals, terminal strips, filters delay lines, buzzers, ferrites, ferrite magnets. 5. Insulated wires and cables i.e. power cords, connectors, sockets and parts thereof. 6. PCBs (Populated/unpopulated)		20	

1	2	3	4
		7. CRT, TV picture tube, LEDs, LCDs Deflection components, EHT and Projection lenses.	
		8. Mechanical parts/assemblies i.e., metal/plastic/Fabricated, wooden, moulded parts, heatsinks, rubber parts, wooden/plastic cabinets or polystyrene/high impact polystyrene and antennas.	
		9. Electromechanical parts i.e. relays switches, solenoids and connectors.	
		10. Chemicals, i.e. epoxy resins/hardener, solder bars, solder wires, flux, thinner, screen cloth and screen printing inks.	
		11. Transformers including coils, electrical stampings, laminations, insulated copper winding wires, insulated self bonding, self soldering winding wires, bobbins, insulated tapes, MU metal laminations and MU metal housings	
		12. Sensors, Transducers, Microphone and Cartridges	
		13. Tuners-electronic and/or mechanical	
		14. Polypropylene	
		15. Co-polymers of Styrene (HIPS)	
		16. Polystyrene moulding powder/granules	
		17. Remote Control*	

Note: *This item allowed for import only when it is accompanied with export product.

Note: 2, In case of export of TV without cabinet import of polystyrene/High impact polystyrene covered by item 8 and items covered by Sl. No. 14, 15, 16 may not be allowed.

ANNEXURE "C"

GENERAL NOTE FOR ELECTRONICS

1. In respect of entries covered by Sl. No. 184 to 231, the import will be subject to the following conditions:—

- (i) The import Insulated of Enamelled copper wire of 45 SWG or thinner than 45 SWG should not exceed 10% of the value of the licence.
- (ii) The import of silicon based Resins, oils, Varnishes, Lacquers, elastomers with or without additives should not exceed 5% of the value of the licence.
- (iii) In respect of following items the cif value of any single item should not exceed 20% of the value of the licence.
 - (a) Plain Plastic Films (other than Polystyrene Film) of thickness 12 Microns or below.
 - (b) Plain Polystyrene Film.
 - (c) Epoxy/Epoxide resins, compounds or encapsulants.
 - (d) Fillers, Thinners, Hardners, Accelerators and Fire retardants.
 - (e) Diallyl Phthalate (DAP) Moulding powder or compound, plain or glass filled with or without other additives.
 - (f) Polypropylene Moulding powder/Granules.
 - (g) Polysulphone Moulding Powder.
 - (h) PTEE Resin.
 - (i) ABS Moulding compound, Powder, resin with or without fillers.

2. The condition of sensitivity "the item which constitute upto 2% by weight/quantity in an export product" shall not apply to Special based advance licences for Electronic Products.

ANNEUXRE "D"

1	2	3	4
306.	Alloy Steel (other than stainless steel) Bars and Rods (including Rounds, Flats, Hexagon, Octagon, Wire rods etc), Angles, Shapes & Sections including special profiles) Plates/Slabs/Ingots containing less than 2% Alloying Elements.	1000 Kgs	<p>1. Major inputs comprising of:</p> <p>(a) Non-alloy steel melting scrap 1200kg</p> <p>(b) Low Silica Limestone 100 kg</p> <p>2. Additives comprising of:</p> <p>(a) Cored Wires/Lumps/Powder of Calcium Silicide (CaSi)</p> <p>(b) Silico Manganese or</p> <p>(i) Ferro Silicon</p> <p>(ii) Ferro Manganese</p> <p>(c) Raw Petroleum coke.</p> <p>(d) Cored wires/scrap/Ingots/ Shots of Aluminium</p> <p>(e) Other ferro alloy(s) (including charge nickel/nickel oxide sinter charge chrome/molybdenum oxide provided the alloying element(s) is/are actually present in export products.</p> <p>(f) Copper Scrap/Ingots (if copper is actual is present in the export product) 0.04 kg</p> <p>(g) Cored wire of lead/lead shot (In case of export of lead bearing free cutting steel only) 2.5 kg</p> <p>3. Refractories & Consumables comprising of:</p> <p>(a) Graphite Electrode</p> <p>(b) Rolls/Tungsten Carbide rings for Rolling mill.</p> <p>(c) Copper lined mould for casting</p> <p>(d) Saw/Shear Blade</p> <p>(e) Ceramic coated lancing pipe.</p> <p>(f) Temperature tips</p> <p>(g) Sampler tips</p> <p>(h) Refractory items comprising of:</p> <p>(1) Zirconia/Magnesia nozzles</p> <p>(2) Aluminium-Graphite nozzles/ Monoblock Stoppers/Stopper heads/Stopper Rods/Shrouds</p> <p>(3) Porous Plugs/Seat Blocks/ Sleeves/Slide Gate Plates</p> <p>(4) Direct bonded basic Bricks</p> <p>(5) EBT Tubes/Mass/Bricks</p> <p>(6) Monolithic/Gunning/Ramming Mass/Castables.</p> <p>(7) Dolomite, Magnesia Carbon Bricks.</p> <p>(8) Laddle inner nozzles/collector nozzles</p> <p>(i) Casting powder</p> <p>27.46 kgs</p> <p>25kgs</p>

1	2	3	4
			4. Energy sources comprising of :
			(a) (i) Furnace Oil (only for units with captive power plant). 70 kgs
			(a) (ii) Lubricant (only for units with captive power plant).
			(b) (i) Furnace Oil for oil-fired reheating furnace in rolling mill. 56 kg
			(b) (ii) Furnace oil for ladle heating.

Note: 1. The value of import of items at Sl. No. 1, 2a to e, 2f, 2g, 3, 4 (a) & (b) shall not exceed 57%, 8.42%, 0.03%, 1.55%, 28% 2.5% & 2.5% respectively of the cif value of licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity/value of a particular Sl. No. viz 1, 2 a to e, 2f, 2g, 3, 4 (a) & 4(b), in respect of Sl. No. 1(a) the value of import licence may be to the extent of 100% provided items under Sl. No. 1(b), 2, a to e, 2f, 2g, 3, 4 (a) & (b) are not imported. In case items under Sl. No. 1(b), 2a to e, 2f, 2g, 3, 4 (a) & 4(b) are imported, the balance value/quantity of the import licence shall be the value for import of item in Sl. No. 1(a).

2. The above norms are applicable only if the export product(s) is/are manufactured through Electric arc furnace/induction furnace route using steel scrap as the basic raw material.

3. In case the product is manufactured through induction furnace route, the item 3(a) will not be allowed.

4. In case of export of continuous cast billets/blooms/slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls and tungsten carbide rings, i.e. item at Sl.No. 3(b) will not be allowed. Similarly against export of rolled blooms/billets/slabs, refractories item at Sl. No. 3(h) (1&2) shall not be allowed. However, in case of export of rolled products (including billets) produced out of continuous cast blooms/billets both items mentioned above i.e. rolls/tungsten rings and refractories shall be allowed.

5. Import of item at Sl. No. 3(b), (c), (d), (h) (1&2), (i) and 4(b) shall not be permitted against export of steel ingots.

690	Galvanised (Plain/corrugated)	1000 MT	1. Major inputs comprising of :	60
	steel sheets/Strips/wide coils/ pipes/tube/wires		(a) Non-alloy steel Melting scrap. 3,30,000 MT	
			(b) Pig Iron 31,774 MT	
			(c) Low silica lime stone. 6,20,000 MT	
			(d) Coking coal (with Ash content below 17%) 1000.00 MT	
			OR	
			Low Ash metallurgical Coke (with ash content below 15%) 700 MT	
			(e) Zinc 40 MT	
			2. Additives comprising of :	
			(a) Cored wires/scrapshots/ingots of Aluminium. 22.305 MT	
			(b) Ferro Niobium	
			(c) Ferro Vanadium	
			(d) Ferro Silicon/Ferro Manganese/Silico Manganese.	
			(e) Other ferro Alloy(s) (including Nickel Oxide Sinter/Ferro Nickel/Charge Chrome) provided the alloying Element(s) is/are actually present in the export product. 0.04 MT	
			(f) Calcium silicide.	
			(g) Raw Petroleum Coke.	
			(h) Copper Ingots (If copper is present in export product)	
			3 Refractories & consumables comprising of :	
			(a) (1) Tundish Nozzles & Submerged Nozzles.	
			(2) Silicon Carbide Grains	
			(3) Ladle Shrouds	
			(4) Gunning mass/Ramming mass.	

(5) Dead Burnt Magnesite (natural Grade)/Sea Water magnesite/fused magnesite/magnesia carbon bricks/magnesia dolomite refractory bricks.	32.464 MT
(6) ISID Refractories	
(7) Runner mass for Blast furnace/Castables for Blast furnace	
(8) Monoblock/Floating slag stoppers.	
(9) Porous plugs	
(10) Tubular/Sintered/fused Alumina/Slide gate refractories	
(11) Tundish Baffles.	
(12) Graphite/Carbon Refractories for Blast Furnace.	
(13) Electrocast Bricks.	
(14) Copper lined moulds for castings	
(15) Rolls/Tungsten Carbide rings for Rolling Mills	
(16) Celox/inserts/Oxygen measuring probes.	
(17) Thermodynamic Elements	
(18) Magnesia Reagent/Desulphurisation Compound.	
(19) Silica Gel/Mobile Sorbead.	
(20) Freon Gas-142/114 (Net of Cylinders)	
(21) Stainless steel Hoses	
(22) Shear Blades/Saw Blades	
(23) Oxygen Lance Pipe	
(24) Rolling mill oil	
(25) Casting powder	
(26) Temperature Tips	
(27) Seat Block/Sleeves	
(28) Canned Elements/Pearm cable elements for combined blowing	
(29) Graphite electro (only those having VADR facilities)	
(30) Magnesium Oxide	
(31) Scrubber detergent	
(32) Welding flux	
(33) Weld wire	
(34) Surface protection film	
3 (b) Copper Plates (for use in copper lined casting moulds)	0.6 MT

4 Energy Resources comprising of:

(a) Furnace oil/LSHS/NAPHTHA	13.00 MT
------------------------------	----------

Note: 1 The value of import of items at Sl. Nos. 1, 2a to g, 2h, 3a, 3b & 4 shall not exceed 66%, 5.18%, 0.32%, 26.5%, 1% & 1% respectively. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity value of particular Sl. No. interchangeability of values or quantities between different Sl. Nos. of import items shall not be allowed.

2. The above norm is applicable only if the export product(s) is manufactured through Blast Furnace-LD Converter/Open Hearth/Energy Optimising Furnace routes in the integrated steel plants.

3. Items at Sl. No. 2(b) & (c) would be permitted only if the alloying element namely Niobium and Vanadium is present in the export product.

ANNEXURE 'F'

1	2	3	5	5	6	7
700	Non-Alloy Steel galvanised wire	1000 Kgs	1. Major Input comprising of :		50	
			(a) Non-Alloy Steel melting Scrap	400 Kg		
			(b) Low Silica lime stone	218 Kg		
			(c) Metallurgical coke (with ash content below 15%)	420 Kg		
			2. Additives comprising of :			
			(a) Cored Wires/Lumps/Powder of Calcium Silicide (CaSi)	} 22.46 kg		
			(b) Silico Manganese or Ferro Silicon			
			(c) Ferro Manganese			
			(d) Raw Petroleum Coke			
			(e) Cored Wire/scrap/Ingots/shots of Aluminium			
			(f) Copper scrap/ingots (If copper is actually used in the export product)	0.04 kg		
			(g) Cored wire of lead/lead shots	2.5 kg		
			(In case of export of lead bearing free cutting steel only)			
			3. (a) Refractories and consumable comprising			
			(i) Graphite Electrode	} 27 kgs		
			(ii) Rolls/Tungsten carbide rings for rolling mill			
			(iii) Copper lined mould for casting			
			(iv) Saw/Shear blade			
			(v) Ceramic coated lancing pipe			
			(vi) Temperature tips/Celox inserts			
			(vii) Sampler tips			
			(viii) Submerged tuyers/oxygen lance pipe			
			(ix) Atmospheric injector			
			(x) Refractory items comprising of :			
			(a) Runner Mass/castable for Mini Blast Furnace (MBF)			
			(b) Graphite Carbon refractories for Mini Blast Furnace (MBF)			
			(c) Magnesia reagent/Desulphurisation compound			
			(d) Zirconia/Magnesia nozzles			
			(e) Aluminium graphite nozzles/Monoblock stoppers/stopper head/stopper rod/shrouds			
			(f) Porous plug/Seat Blocks Sleeves/Slide gate plates			
			(g) Director bonded basic bricks			
			(h) EBT tubes/Mass/Bricks			
			(i) Monolithic/gunning/ramming Mass/Castables			
			(j) Dolomite/Magnesia carbon bricks			
			(xi) Casting Powder			
			3. (b) Wire drawing consumables:			
			(i) Dry drawing lubricant			
			(ii) Wire drawing soap			

1	2	3	4
		(iii) Wet drawing lubricant	
		(iv) Tungsten carbide dies	30.7 kgs
		(v) Plastic bobbins/spools	40 kgs
		3 (c) Zinc	3.3 kgs
		3. (d) Lead	3.3 kgs
		4. Energy sources comprising of:	
		(a) (i) Furnace Oil (only for units with captive power plant)	30 kgs
		(a) (ii) Lubricant (only for units with captive power plant)	
		(b) (i) Furnace oil for oil fired reheating furnace in Rolling Mill	56 kgs
		(b) (ii) Furnace oil for ladle heating	

Note:-1 Value of items at 1, 2a to e, 2f, 2g, 3a, 3b, 3c, 3d and 4(a) & (b) shall not exceed 37% 5.1%, 03%, 1.87% 17% 23.63% 11%, 37%, 1.0% & 1.0% respectively of the CIF value of licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity/value of a particular Sl. No. interchangeability of values or quantities between different Sl. Nos. of import shall not be allowed.

2. The above norm is applicable only if the export product(s) is/are manufactured through Mini Blast Furnace-Electric Arc Furnace route using liquid hot metal as the principal raw material in Electric Arc Furnace.

3. Import of item at Sl. No. 3(b) (iii) (iv) (v) shall be allowed against export of wire of size below 1mm dia only.

4. The item Non Alloy Steel Melting Scrap will be allowed as per the definition given in Section XV of Customs Tariff 1993-94

701	Non Alloy steel Galvanised Wires (from melting scrap)	1000 kgs	1 Major Inputs comprising of :	50
			(a) Non Alloy Steel Melting Scrap	200 Kgs
			(b) Low Silica Lime Stone	5 kgs
			2 Additives comprising of :	
			(a) Cored Wires/Lumps/Powder of Calcium Silicide (Ca Si)	
			(b) Silico Manganese	
			OR	
			(i) Ferro silicon	
			(ii) Ferro manganese	
			(c) Raw Petroleum Coke	
			(d) Cored wires/Scrap/Ingots/ Shots of aluminium	2.46 kgs
			(e) Copper scrap/Ingots (If copper is actually present in export product)	0.04 kgs
			(f) Cored Wires of lead/Lead Shots. (in case of export of lead bearing free cutting steel only)	2.5 kg
			3 Refractories & consumables comprising of:	
			(a) Graphite Electrode	
			(b) Rolls/Tungsten Carbide Rings or Rolling mill	
			(c) Copper lined moulds or casting	
			(d) Saw/Shear Blade	
			(e) Ceramic coated lancing pipe	
			(f) Temperature Tips	
			(g) Sampler Tips	20 kg

1	2	3	4
		(h) Refractory items comprising of:	
		(1) Zirconia/Magnesia Nozzles	
		(2) Aluminium-Graphite Nozzles/ Monoblock Stoppers/Stopper head/Stopper Rods/Shrouds	
		(3) Porous Plugs/Seat Blocks/ Sleeves/Slide Gate Plates	
		(4) Direct Bonded basic Bricks	
		(5) EBT Tube/Mass/Bricks	
		(6) Monolithic/Gunning/Ramming Mass/Castables	
		(7) Dolomite Magnesite Carbon Bricks	
		(8) Ladle inner Nozzles/collector Nozzles	
		(i) Casting Powder	
		4 Wire drawing and galvanising consumables comprising of :	
		(a) Dry drawing lubricants	
		(b) Wire drawing soft	
		(c) Wet drawing lubricants	37.7 kgs
		(d) Tungston carbide dies	
		(e) Plastic bobbins/Spools	
		(f) Zinc	40 kgs
		(g) Lead	3.3 kgs
		5 Energy sources comprising of:	
		(a) (i) Furnace Oil (only for Units with captive power Plant)	70 kgs
		(ii) Lubricant (only for units with captive power Plant)	
		(b) (i) Furnace oil for oil-fired Reheating Furnace in Rolling Mill.	56 kgs
		(b) (ii) Furnace oil for Ladle heating	

Note 1: Value of items at 1, 2a to d, 2e, 2f, 3, 4a to e, 4f, 4g and 5(a) & 5(b) shall not exceed 49%, 4.1%, 0.03%, 1.87%, 13%, 17.63%, 11%, 0.37%, 2% and 1% respectively of the CIF value of the licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity/value of particular Sl. No., interchangeability of the values or quantities between different Sl. Nos. of import shall not be allowed.

2. The above norms is applicable only if the export product(s) is/are manufactured through Electric arc furnace/Induction furnace route using steel melting scrap as basic raw material.

3. In case the product is manufactured through induction furnace route, the item at Sl. No. 3(a) shall not be allowed.

4. Import of item at Sl. No. 4(c) (d) (e) shall be allowed against of export of wire below Imm dia only.

5. The item Non Alloy Steel Melting Scrap will be allowed as per the definition given in Section XV of Customs Tariff 1993-94

ANNEXURE "H"

Duty Exemption Scheme

I-O Norms ENGINEERING PRODUCTS

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition %	Remarks
	Name	Quantity	Name	Quantity Allowed		
1	2	3	4	5	6	7
704	Non Alloy/Alloy/Stainless Steel Bars & Rods (including Rounds, Flats, Hexagons, Octagons, Wire rods, Cold twisted deformed bars, thermo mechanically treated reinforcing	1000 MT	1 Major inputs comprising of: (a) Non-Alloy Steel Melting scrap (b) Pig iron (c) Low silica lime stone. (d) Coking coal, Ash content below 12 %	330.000 MT 31.774 MT 620.000 MT 1000.000 MT	60	

1	2	3	4	5	6	7
	Bars) Angles, Shapes and Sections (including beams, Joists, Channles special profiles), Plates Sheets/ Strips/wide Coils, Blooms, Billets, Slabs Ingots, wires, pipes and tubes	OR Low Ash metallurgical Coke (with ash content below 15%) 2 Additives comprising of: (a) Cored wires/scraps/shots/Ingots of Aluminium, (b) Ferro Niobium (c) Ferro Vanadium (d) Ferro Silicon/Ferro Manganese/Silico Manganese. (e) Other ferro Alloy(s) including Nickel Oxide Sinter/Ferro Nickel/Charge Chrome) provided the alloying Element(s) is/are actually present in the export product. (f) Calcium silicide (g) Raw Petroleum coke		700 MT		
		(h) Copper Ingots (if copper is actually present in export product)		0.04 MT		
		3 (a) Refractories & consumables comprising of: (1) Tundish Nozzles & Submerged Nozzles. (2) Silicon Carbide Grains (3) Ladle Shrouds (4) Gunning mass/Ramming mass (5) Dead Burnt Magnesite (natural grade)/sea water magnesite/fused magnesite/magnesia carbon bricks/magnesia dolomite refractory bricks. (6) ISRD Refractories (7) Runner mass for Blast Furnace/Castables for Blast Furnace (8) Monoblock/Flating slags topers. (9) Porous plugs (10) Tubular/Sintered/fused Alumina/Slide Gate refractories. (11) Tundish Baffles. (12) Graphite/Carbon Refractories for Blast Furnace (13) Electrocast Bricks. (14) Copper lined moulds for casting (15) Rolls/Tungsten carbide rings for Rolling Mills (16) Celox inserts/Oxygen measuring probes. (17) Thermodynamic Elements (18) Magnesia Reagent/Desulphurisation Compound. (19) Silica Gel/Mobile Sorbead. (20) Freon Gas-142/114 (Net of Cylinders) (21) Stainless steel Hoses		32,444 MT		

1	2	3	4	5	6	7
			(22) Shear Blades/Saw Blades (23) Oxygen Lance Pipe (24) Rolling oil (25) Casting powder (26) Temperature Tips (27) Seat blocks/Sleeves (28) Canned Elements/per-meable elements for combined blowing (29) Graphite Electrode (only those having VADR facilities) (30) Magnesium Oxide (31) Scrubber detergent (32) Welding flux (33) Weld Wire (34) Surface protection film		32.444MT	
			3 (b) Copper plates (for use in copper lined casting moulds)	0.6 MT		
			4 Energy sources comprising of			
			(a) Furnace oil/LSHS/NAPHTHA	13.00 MT		

Note: 1. Value of import of items at 1, 2a to g, 2b, 3a, 3b & 4 shall not exceed 58%, 6.18%, 32%, 33%, 1% and 1.5% respectively of the CIF Value of licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity/value of particular Sl. No. Interchangeability of values or quantities between different Sl. Nos of import items shall not be allowed.

2. The above norm is applicable only if the export product is manufacture through Blast Furnace-LD Converter/Open Hearth/Energy Optimising Furnace route in the integrated steel plant.

3. Ferro Niobium and Ferro vanadium would be permitted only if the alloying element namely Niobium and Vanadium is present in the export product.

4. Item of import at Sl.No. 3a (1) (3) (8) (11) (14) (15) (22) (25) (27) (30) (31) (32) (33), (34) and 3b shall not be allowed in case of export of steel Ingots.

5. Item of import at Sl. No. 3a(1) (3) (11) (14) (15), (25) and 3b shall not be allowed in case of rolled blooms/billets/slabs. However against export of rolled billets made through continuously cast blooms, these items shall be allowed.

6. Item of Import at Sl. No. 3a(15) and (24) shall not be allowed in case of export of continuous cast blooms/billets/ slabs.

7. Item of import at Sl. No. 3a (32) and (33) shall be allowed in case for export of pipes and tubes only. The item of import at Sl. No. 3a (30) and (31) shall be allowed in case for export of CRGO/CRNGO sheets.

8. The item Non-Alloy Steel Melting Scrap will be allowed as per the definition given in Section XV of Customs Tariff 1993-94.

707	Non-Alloy Steel Bars & Rods (including Rounds, Flats, Hexagons, Octagons, Wire Rods, Cold Twisted deformed Bars, Thermomechanically treated reinforcing Bars etc.), Angles, Shapes & Sections (including Beam, Joists, Channels, Special Profiles, etc.) Plates/Sheets/Strips/Wide Coils.	1000 kg	1 Major inputs comprising of : (a) Non-Alloy Steel Melting Scrap 1200 kgs (b) Low Silica Lime Stone 95 kgs 2 Additives comprising of : (a) Cored Wires/Lumps/Powder of Calcium Silicide (CaSi) (b) Silico Manganese Or (i) Ferro silicon (ii) Ferro Manganese (c) Raw Petroleum Coke 22.46 kgs (d) Cored Wires/Scrap/Ingots/ Shots of aluminium	35
	Blooms/Billets/Slabs/Ingots.			

1	2	3	4	5	6	7
			(e) Copper Scrap/Ingots (if copper is actually present in the export product)	0.04 kgs		
			(f) Cored Wires of lead/Lead Shots, (in case of export of lead bearing free cutting steel only)	2.5 kgs		
		3	Refractories & consumables comprising of:			
			(a) Graphite Electrode			
			(b) Rolls/Tungsten Carbide Rings for Rolling mill			
			(c) Copper lined Moulds for castings			
			(d) Saw/Shear Blade			
			(e) Ceramic coated lancing pipe			
			(f) Temperature Tips			
			(g) Sampler Tips			
			(h) Refractory items, comprising of:			
			(1) Zirconia/Magnesia Nozzles			
			(2) Aluminium-Graphite Nozzles/Monoblock Stoppers/Stopper head/Stopper Rods/Shrouds	25 kg		
			(3) Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/Slide Gate Plates			
			(4) Direct Bonded basic Bricks			
			(5) EBT Tube/Mass/Bricks			
			(6) Monolithic/Gunning/Ramming Mass/Castables			
			(7) Dolomite Magnesite Carbon Bricks			
			(8) Ladle inner Nozzles/collector Nozzles			
			(i) Casting Powder			
		4	Energy sources comprising of:			
			(a) (i) Furnance Oil (only for Units with captive power Plant)	70 kgs		
			(a) (ii) Lubricant (only for units with captive power plant)			
			(b) (i) Furnance oil for oil fired Re-heating Furnace in Rolling Mill.			
			(b) (ii) Furnace oil for Ladle heating	56 kgs		

Note: 1. Value of import of items at Sl. No. 1, 2a to d, 2e, 2f, 3, 4 (a) & (b) shall not exceed 58%, 7.57%, 0.05%, 3.38%, 26%, 3% & 2% respectively of the CIF value of the licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity/value of a particular Sl. No. viz. 1, 2a to d, 2e, 2f, 3, 4(a) & 4(b), in respect of Sl. No. 1(a) the value of import licence may be to the extent of 100% provided the item under Sl. No. 1(b), 2a to d, 2e, 2f, 3, 4(a) & 4(b) are not imported. In case items under Sl. No. 1(b), 2a to d, 2e, 2f, 3, 4(a) & 4(b) are imported, the balance value/quantity of import licence shall be the value for import of items at Sl. No. 1(a).

2. The above norms is applicable only if the export product(s) is/are manufactured through electric arc furnace route/induction furnace route using steel scrap as basic raw material.

Allowed

3. In case the product is manufactured through induction furnace route the item at Sl. No. 3(a) will not be allowed.
4. In case of export of continuous cast billets/blooms/slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls and tungsten carbide ring i.e. Item at Sl. No. 3(b) will not be allowed. Similarly against export of rolled Blooms, Billets, Slabs, refractories i.e. item 3(b) (1 & 2) shall not be allowed. However, in case of export of rolled products including billets, produced out of continuous cast blooms/billets both item mentioned above i.e. rolls/tungsten Carbide rings and refractories shall be allowed.
5. Import of item at Sl. No. 3(b) (c), (d), (h) (1 & 2), (i) and 4(b) shall not be permitted against export of Ingots.
6. The item Non Alloy Steel Melting Scrap will be allowed as per the definition given in Section XV of Customs Tariff 1993-94.

ANNEXURE "J"

709 Non-Alloy steel wire (un-coated)	1000 Kgs	1 Major input comprising of:	50
		(a) Non Alloy Steel melting scrap	480 kg
		(b) Low Silica lime stone	218 kg
		(c) Metallurgical coke (with ash content below 15%)	420kg
		2 Additives comprising of:	
		(i) Cored wires/lumps/powder of calcium silicide (CaSi)	
		(ii) Silico Manganese OR	22.46 Kgs
		(a) Ferro Silicon	
		(b) Ferro manganese	
		(iii) Raw Petroleum coke	
		(iv) Cored Wires/Scrap/Ingots/ Shot of aluminium	
		(v) Copper Scrap/ingots (if copper is actually present in the export product)	0.04 kgs
		(vi) Cored wire of lead/lead shots (in case of export of lead bearing free cutting steel only)	2.5 kgs
		3 (a) Refractories and consumable comprising of:	
		(i) Graphite Electrode	
		(ii) Rolls/Tungsten Carbide rings for rolling mill	
		(iii) Copper lined mould for casting	
		(iv) Saw/shear blade	
		(v) Ceramic coated lancing pipe	
		(vi) Temperature tips/Celox inserts	
		(vii) Sampler tips	
		(viii) Submerged tuyers	27 kg
		(ix) Atmospheric injector	
		(x) Stainless Steel hoses	
		(xi) Refractory items comprising of:	
		(a) Runner Mass for Mini Blast Furnace/Castable for Mini Blast Furnace (MBF)	
		(b) Graphite Carbon refractories for Mini Blast Furnace (MBF)	
		(c) Magnesia reagent Desulphurisation compound	
		(d) Zirconia/Magnesia nozzles	
		(e) Aluminium graphite nozzles/Monoblock stoppers/stopper heads/stopper rods/shrouds	

1	2	3	4	5	6	7
			(f) Porous plugs/Seat Blocks/ Sleeves/slide gate plates (g) Direct bonded basic bricks (h) EBT tubes/Mass/bricks (i) Monolithic/gunning/ramming Mass/Castables (j) Dolomite/Magnesia Carbon bricks (xii) Casting Powder	}	27 kg	
			(b) Wire drawing consumables Comprising of: (i) Dry drawing lubricant (ii) Wire drawing soap (iii) Wet drawing lubricant (iv) Tungsten carbide dies (v) Plastic bobbins/spools	}	34 kg	
			4. Energy sources comprising of: (a) (i) Furnace oil (for units with captive power plant) (ii) Lubricant (for units with captive power plant)	}	30 kg	
			(b) (i) Furnace oil for oil fired reheating furnace in Rolling Mill (ii) Furnace oil for ladle heating	}	56 kg	

Note:—1. Value of items at 1, 2 i to iv, 2v, 2vi, 3(a) & (b) & 4(a) & (b) shall not exceed 43%, 5.72%, 0.03%, 2.25%, 19%, 27%, 1% and 2% respectively of the CIF value of licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity/ value of a particular serial no, interchangeability of values or quantities between different Sl. Nos. of import shall not be allowed.

2. The above norms is applicable only if the export product(s) is/are manufactured through Mini Blast Furnace-Electric Arc are Furnace route using liquid hot metal as the principal raw material in Electric arc Furnace.

3. Import of item at Sl. No. 3(b) (iii) (iv) (v) shall be allowed against export of wire of size below 1 mm dia only.

ANNEXURE "K"

1	2	3	4	5	6	7
710	Non-Alloy steel wire uncoated (from melting scrap)	1000 kg	1. Major Inputs comprising of : (a) Non-Alloy Steel Melting Scrap (b) Low Silica Lime Stone	1200 kgs 95 kgs	50	
			2. Additives comprising of : (a) Cored Wires/Lumps/Powder of Calcium Silicide (Ca Si) (b) Silico Manganese OR (i) Ferro silicon (ii) Ferro manganese (c) Raw Petroleum Coke (d) Cored Wires/Scrap/Ingots/ Shots of aluminium (e) Copper Scrap/Ingots/ (if copper is actually present in the export product) (f) Cored wires of lead/lead shots (in case of export of lead bearing free cutting steel only)	22.46 kgs 0.04 kgs 2.5 kgs		

1	2	3	4	5	6	7
			3. Refractories & consumables comprising of :			
			(a) Graphite Electrode			
			(b) Rolls/Tungsten Carbide Rings for Rolling mill			
			(c) Copper lined Moulds for casting			
			(d) Saw/Shear Blade			
			(e) Ceramic coated lancing pipe			
			(f) Temperature Tips			
			(g) Sampler Tips			
			(h) Refractory items comprising of :			
			(1) Zirconia/Magnesia Nozzles			
			(2) Aluminium Graphite Nozzles/ Monoblock Stoppers/Stopper head/Stopper Rods/Shrouds			
			(3) Porous Plugs/Seat Blocks/ Sleeves/Slide Gate Plates			
			(4) Direct Bonded basic Bricks			
			(5) EBT Tube/Mass/Bricks			
			(6) Monolithic/Gunning/Ramming Mass/Castables			
			(7) Dolomite Magnesla Carbon Bricks			
			(8) Ladle inner Nozzles/collector Nozzles			
			(i) Casting Powder			
					20 kg.	
			4. Wire drawing consumables comprising of :			
			(a) Dry drawing lubricants			
			(b) Wire drawing Soap			
			(c) Wet drawing lubricant			
			(d) Tungsten carbide dies			
			(e) Plastic bobbins/spools			
					34 kgs.	
			5. Energy sources comprising of :			
			(a) (i) Furnace Oil (for units with captive power Plant)			
			(ii) Lubricant (for units with captive power plant)			
					70 kgs.	
			(b) (i) Furnace oil for oil fired Reheating Furnace in Rolling Mill.			
			(b) (ii) Furnace oil for Ladle heating.			
					56 kgs.	

Note: 1. Value of items at Sl. No. 1, 2a to d, 2e, 2f, 3, 4 and 5(a) & 5(b) shall not exceed 54%, 3.72%, 0.03%, 2.25%, 15%, 21%, 2% and 2% respectively of the CIF value of the licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity value of particular Sl. No. interchangeability of the values or quantities between different Sl. Nos. of import shall not be allowed.

2. The above norms is applicable only if the export product(s) is/are manufactured through Electric arc furnace/induction furnace route using steel melting scrap as basic raw material.

3. In case the product is manufactured through induction furnace route, the item at Sl. No. 3(a) shall not be allowed.

4. Import of items at Sl. Nos. 4(c), (d) and (e) shall be allowed against export of wire of size below 1 mm dia only.

5. The item Non-Alloy Steel Melting Scrap will be allowed as per the definition given in section XV of Customs Tariff 1993-94.

ANNEXURE "L"

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
711	Non-Alloy/Alloy steel, namely, Bars and rods (including rounds, Flats, Hexagons, Octagons, Wire rods, cold twisted deformed bars, thermo mechanically treated reinforcing bars), Angles, Shapes and sections (including Beams, Joists, Channels Special Profiles) Plates, Sheets, Strips/ Wide coils, Blooms, Billets, Slabs, Ingots, Pipes and tubes.	1000 kg	1. Major input comprising of : (i) Non Alloy Steel melting scrap (ii) Low Silica lime stone (iii) Metallurgical coke (with ash content below 15%) 2. Additive comprising of: (i) Cored wires/lumps/powder of calcium Silicide (CaSi) (ii) Silico Manganese OR (a) Ferro Silicon (b) Ferro Manganese (iii) Raw/Petroleum Coke (iv) Cored Wires/Scrap/ingots/ shots of aluminium (v) Other ferro alloy(s) (including charge nickle/nickle oxide sinter/ charge chrome) provided the alloying elements(s) is/are actually present in export product. (vi) Copper Scrap/Ingots (if copper is actually present in the export product) (vii) Cored Wire of lead/lead shots (in case of export of lead bearing free cutting steel only) 3 Refractories and consumable comprising of (a) Graphite Electrodes (b) Rolls/ Tungsten carbide rings for rolling mill (c) Copper lined mould for casting (d) Saw/shear blade (e) Ceramic coated lancing pipe (f) Temperature tips/Celox inserts (g) Samplertips (h) Submerged tuyers (i) Atmospheric injector (j) Oxygen lance pipe (k) Stainless steel hoses (l) Refractory items comprising of: (ii) Runner Mass/Castable for Mini Blast Furnace (MBF) (ii) Graphite Carbon refractories for Mini Blast Furnace (MBF) (ii) Magnesia reagent/Desulphurisation compound (iv) Zirconia/Magnesia nozzles (v) Aluminium graphite nozzles/ Monoblock stoppers/stopper heads/stopper rods/shrouds (vi) Porous plug/Seat/Blocks/ sleeves/slide gate plates (vii) Direct bonded basic bricks (viii) EBT tubes/Mass/Bricks (ix) Monolithic/gunning/ramming Mass/Castables	480 kg 218 kg 420 kg 		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
			(x) Dolomite/Magnesia Carbon bricks (m) Casting powder			
			4 Energy sources comprising or:			
			(a) (i) Furnace oil (for units with captive power plant) (ii) Lubricant (for units with captive power plant)		30 kg.	
			(b) (i) Furnace oil for oil fired reheating furnace in Rolling Mill (ii) Furnace oil for ladle heating		50 kg.	

Note: 1. Value of items at 1, 2i to v, 2vii, 3 & 4(a) & (b) shall not exceed 60%, 6.75%, 0.05%, 3.2%, 25%, 2.5% & 2.5% respectively of the CIF value of licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity value of a particular Sl. No. interchangeability of value or quantity between different serial Nos. of import shall not be allowed.

2. The above norm is applicable only if the export product(s) is/are manufactured through Mini Blast Furnace-Electric-Arc Furnace route using liquid hot metal as the principal raw material in Electric Arc Furnace.

3. In case of export of continuous cast billets/blooms/slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls and tungsten carbide rings item at Sl. No. 3(b) will not be allowed. Similarly against export of rolled bloom, billets, slabs through ingot route, refractory items 3(i) (iv) & shall not be allowed. However, in case of export of rolled products including billets produced out of continuous cast bloom/billets both items mentioned above i.e. rolls; tungsten carbide rings and refractories shall be allowed.

4. Import of item at Sl. No. 3(b) (c)(i) (iv) & (v), (m) & 4(b) shall not be permitted against export of ingots.

5. The item Non-Alloy Steel Melting scrap will be allowed as per the definition given in section XV of Customs Tariff 1993-94.

ANNEXURE "M"

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
717	Stainless Steel Bars & Rods (including Rounds, Flats, Hexagons, Octagons, Wire Rods etc). Angles, shapes & sections (including special profiles). Plates/Sheets/ Strips/Wide coils, Blooms/Billets/ Slab/Ingots, in all condition/finish, Whether cast, Hot rolled/cold rolled, forged or Cold finished/ cold Drawn.	1000 kgs.	1 Major Inputs Comprising of: (a) Non-Alloy Steel melting scrap (b) Charge/Ferro Nickel/Nickel Oxide sinter (c) Charge/High Carbon Ferro Chrome OR (c) Low Carbon (Carbon containing 0.5 -0.10%) Ferro Chrome as per IS-1170-1970 (d) Low Silica Lime stone 2 Additives Comprising of: (a) Cored Wire/Lumps/ Powder of Calcium Silicide (Ca Si) (b) Silico Manganese OR (i) Ferro Silicon (ii) Ferro Manganese (c) Raw Petroleum Coke (d) Cored Wires/Scrap/Ingots/ shot of aluminium (e) Other Ferro Alloy(s) provided Alloying element(s) is/are actually present in export product. (f) Copper Scrap/Ingots (if copper is actually present in the export product). (g) Cored wire of lead/lead shots (in case of export of lead bearing free cutting steel only)	660 kgs. 240 kgs. 300 kgs. 240 kgs. 100 kgs. 27.46 kgs. 0.04 kg. 2.5 kgs.	35	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
			3 Refractories & Consumables comprising of:			
			(a) Graphite electrode			
			(b) Rolls/tungsten Carbide Rings for rolling mill			
			(c) Copper lined Mould for casting			
			(d) Saw/Shear Blade.			
			(e) Ceramic Coated Lancing Pipe			
			(f) Temperature Tips	33 kgs		
			(g) Sampler Tips			
			(h) Refractory items, comprising of:			
			(1) Zirconia/Magnesia Nozzles			
			(2) Aluminium-Graphite Nozzles/Monoblock Stoppers/Stopper Heads/Stopper Rods/Shrouds			
			(3) Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/Slide Gate Plates.			
			(4) Direct Bonded Basic Bricks			
			(5) EBT Tube/Mass/Bricks			
			(6) Monolithic/Gunning/Ramming Mass/Castables.			
			(7) Dolomite Magnesia Carbon Bricks.			
			(i) Casting powder			
			4 Energy Sources Comprising of			
			(a) (i) Furnance Oil (only for captive power plant)	70 kgs.		
			(ii) Lubricant (only for captive power plant)			
			(b) (i) Furnance oil for oil fired Re-heating Furnance in Rolling Mill	56 kgs.		
			(ii) Furnance oil for Ladle Heating			

Note: 1. Value of import of items at 1, 2 a to 2f, 2g, 3, & 4(a) & (b) shall not exceed 85%, 1.77% 0.01% 0.72% 11%, 1% & 0.5% respectively of the CIF value of licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity/value of a particular Sl. No. interchangability of values or quantities between different Sl. Nos. of Import items shall not be allowed.

2. The above norms is applicable only if the export product(s) manufactured through electric arc furnace route induction furnace route using steel scrap as basic raw material.

3. In case the product is manufactured through induction furnace route, the item at Sl. No. 3(a) will not be allowed.

4. In case of export or continuous cast billets/blooms/slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls and Tungsten carbide ring i.e. Item at Sl. No. 3(h) (1 & 2) will not be allowed. Similarly against export of rolled blooms, billets, Slags, refractories item 3(h) (1 & 2) shall not be allowed. However, in case of export of rolled products (including billets) produced out of continuous cast blooms/billets, both items mentioned above i.e. rolls/Tungsten Carbide rings and refractories shall be allowed.

5. Against export of ingots, import of item at Sl. No. 3(b), (c), (d), (h) (1 & 2), (il) & 4(b) shall not be permitted

ANNEXURE "N"

GENERAL NOTE FOR ENGINEERING PRODUCTS

1. Wherever import of steel is allowed, the thickness, specification etc. of steel imported and that used in the export product should conform. However, in respect of the export of Steel products (whether finished or semifinished) in primary, flat, Rolled, Drawn, forged or cast form, the criteria of conformity shall only be by way of chemical composition unless otherwise specified.

2. In case of Bicycle products to be nickel plated, the nickel will be allowed at the rate of 0.97% of net weight of the steel to be nickel plated.

3. Wherever Aluminium is allowed for import, the same would mean Aluminium Ingots in the form of Pigs/Sows/Slabs.

4. Wherever HR Sheets or CR Sheets have been permitted, exporters will have option to import 1.10 kg of Billets for each Kg. of HR Sheets/CR Sheets.

5. Wherever import of Gun Metal/Gun Metal Scrap has been allowed, its import shall be restricted to the extent permitted against a specific entry even against a Value Based Advance Licence.

ANNEXURE "O"

GENERAL NOTE FOR FOOD PRODUCTS
NOTE FOR SL. 12, 13 & 14

The minimum overall value addition to be achieved on the export products (12) & (13) is 100 % and that on (14) is 500%. The value addition on (12) (13) is to be achieved in two parts:

(A) achievement of Basic minimum value addition by exporting products for which duty free input under Advance Licence is sought for. The basic minimum value addition to be achieved shall be 50% on products at Sl. No. (12) & (13).

(B) The balance 50% export obligation in the form of additional value addition:

(i) By export of product (Resultant Product) shown in Column 2 above.

OR

(ii) By export of product Specified in Appendix XVIII of the Hand Book of procedures, Volume 1, 1992-97 (as revised) OR other Oils and Oleoresins extracts from the spices in the unit of the manufacturer exporter.

For achievement of additional value addition, no additional inputs shall be allowed with duty exemption benefits. In case of Curry powder, the value addition of 500% prescribed is the Basic value addition which has to be fulfilled by exporting this item only.

2. Quantity Based Advance Licence will be issued based on the above Norms only to manufacturer exporters of the product at entry Nos. 12, 13, & 14.

While applying for a Quantity Based Advance Licence, the applicant shall produce a certificate from the Spices Board confining his own manufacturing capacity.

3. The import of Cloves, Cinnamon & Cassia under Advance Licences shall be allowed for the products mentioned at Sl. nos. 12, 13, & 14 only as per norms & conditions mentioned above. The import of Cloves, Cinnamon & Cassia for resultant products other than at Sl. Nos. 12, 13 & 14 shall not be allowed by RALC/ZALC.

ANNEXURE "P"

GENERAL NOTE FOR LEATHER AND LEATHER PRODUCTS

1. The CIF value of leather finishing chemicals as given in Sl. No. 7 of the input/output norms shall not exceed 15% of FOB value in case of export of finished leather and 12% in case of leather products under a quantity based licence.

2. Wherever import of Zip Fastener is allowed in specific cut length, the same will be allowed on net to net basis plus wastage indicated in the norms, if any. However, in case the same is imported in running length/coil form, 2% wastage will be allowed.

3. In the Advance Licence the description of the Zip fastener should clearly indicate the size i.e., length of the Zip fastener, brand, whether open or closed ends whether metallic or non-metallic i.e., made of Aluminium or Brass or Synthetic i.e., Nylon or polyester etc.

4. Wherever import of Thermo plastic Sheets have been allowed for manufacture of counter and Toe caps/puff, Thermo plastic cut components may also be allowed with a wastage of 2% as an alternative of Thermo plastic Sheets.

5. For the purposes of import as preservative or penetrating agent, as the case may be, against export of leather products, only the following items shall be permissible for import:

1. Thiocynato Methyl Thio Benzo Thiozol (MCMTB) 30%/20%.
2. 2 Octyl ISO Thiozolute 3-One (OITZ)
3. Orthophenyl Phenate (Mixture of OPP + DCMC).

6. Wherever import of Synthetic of Lining, Wadding is allowed, the type, specification etc. should conform both in imports and exports.

Annexure "Q"		(1)	(2)
REVISED VALUE ADDITION IN RESPECT OF PLASTIC PRODUCTS		70	100
Existing	Revised value	71	85
Sr. No.	addition	72	85
(1)	(2)	73	85
		74	85
		75	275
1	85	76	40
2	85	77	35
4	65	79	35
5	85	80	35
6	85	83	275
7	65	84	275
8	65	85	40
10	65	87	50
11	65	90	65
12	65	91	65
13	65	92	65
15	50	93	65
17	65	94	65
19	65	95	65
20	65	96	65
21	65	97	65
22	65	98	65
24	65	101	35
26	65	104	35
27	135	106	50
34	65	107	40
35	33	108	40
36	33	109	40
39	50	110	50
40	35	111	50
43	53	112	50
44	35	113	50
45	35	114	50
46	35	115	50
48	40	118	65
49	40	120	100
51	40	122	35
52	35	124	85
53	40	125	85
54	40	126	85
55	35	127	165
56	35	128	135
57	35	131	35
58	35	134	35
59	35	135	35
60	35	136	35
61	100	137	35
62	85	138	35
63	85	139	35
64	100	141	100
65	85	143	33
66	100	144	33
67	100	145	300
68	100	146	300
69	100	147	300

(1)	(2)
148	85
149	85
150	85
151	250
152	300
153	300
154	300
155	300
156	300
157	300
158	300
159	65
160	85
161	100
162	65
163	85
164	100
165	100
166	65
167	65
170	100
181	85
182	200
183	33
184	50
185	65
186	65
187	50
188	33
189	85
191	33
192	65
193	40
194	50
197	135
201	65
202	85
203	65
208	65
209	140
210	65
213	100
214	65
215	50
216	40
249	80
262	35
263	35
264	35
265	35
266	35
267	35
268	35

Annexure "R"

GENERAL NOTE FOR PLASTIC PRODUCTS

1. For Quantity Based Advance Licence, the minimum Value Addition shall be 25%.

GENERAL NOTE FOR TEXTILES

1. In respect of norms specified for garments, wherever the applicant wants trimmings and embellishment other than lining and Interlining, the same will be restricted to 10% of the FOB value within the overall CIF value of the licence. This stipulation, however, will be applicable to value based licences alone. In case of quantity based licence, trimmings and embellishments other than lining and interlining will be allowed on net to net basis plus wastage indicated in relevant norms, if any, without any specific value restriction. The exporter will account for such trimmings and embellishments in the export-product. The list of trimmings and embellishments (excluding lining & interlining) shall be the same as contained in Annexure to the Scheme for special value based licence contained in Hand Book Vol- 1.
2. Wherever against a specific entry, the packing materials have been provided, the same may be restricted to 5% of FOB value. However, out of this 5% LDPE/HDPE/PP Granules will be restricted to 2.5% and self adhesive tape to 0.5% only. For other entries, where packing material not specifically provided under value based licence/quantity based licence, the packing material may be allowed within the scope of the general policy for the packing materials.
3. In case of a value based licence, zip fasteners wherever not specifically permitted in the norm will be allowed upto a maximum value of 10% of FOB value of exports. In case of quantity based licence, zip fasteners wherever not specifically permitted in the norm will be allowed on net to net plus 1% wastage. The maximum stipulation of 10% will not be applicable in respect of quantity based licences. In the Advance licence, the description of Zip fasteners should clearly indicate the size i.e., length of the Zip fasteners, brand, whether open or closed ends whether metallic or non-metallic i.e. made of Aluminium or Brass or Synthetic i.e. Nylon or Polyester.
4. Wherever import of dyes and chemicals have been allowed in the norm, the value of the same should not exceed 14% of the FOB value within the overall CIF value of the licence. In respect of Sl. No. 24 of input output norms, the CIF value will be restricted to 16% of the FOB value. However, where only dyes are permitted for import, the CIF value of the same will not exceed 12% of FOB value.
5. Wherever raw wool is allowed for import, the same will include Scoured Wool/Grey wool and vice versa.

6. Wherever synthetic waste is allowed, the same will cover:-
 - (i) Synthetic Ring Yarn hard waste.
 - (ii) Blended ring spun yarn hard waste.
 - (iii) Entangled filament tows (drawn).
7. In case of export of Silk Textiles including Readymade Garment, Hosiery and Knitwears wherein Silk/Silk Yarn of any grade/quality is used, only quantity based advance licences shall be granted and the co-relation of type of Silk must be maintained both in imports and exports. For this purpose a pre-shipment Inspection certificate from Central Silk Board has to be produced.
8. Wherever Import of Man made fibre, Fabrics, Lining, Inter-lining, Wadding is allowed, the type, specification etc. should conform both in Imports and Exports.
9. In case of certain norms, the quantity of inputs has been based on a percentage content of input in the export product. In such cases, the Exporters shall only account for quantity of inputs allowed for import minus the wastage, if any, permitted.
10. Wherever import of Polyester Filament Yarn is allowed, the same would cover partially Oriented Yarn also but where only Partially Oriented Yarn is allowed, Polyester Filament Yarn shall not be permitted.
11. Wherever import of dyes have been allowed, the same would mean dyes of 100% strength.
12. Wherever item of import mentioned is "Filament Yarn", import of Flat or Texturised or Twisted or Crimped or Bright or Semi dull or full dull yarn will also be allowed.
13. Against export of readymade silk garments where the lining material has not been specifically permitted, the relevant lining materials with a wastage of 5% may also be allowed.
14. Wherever import of Acrylic Fibre has been allowed, Acrylic Tow may also be allowed as an alternative of acrylic fibre with the same quantity.

GENERAL NOTE FOR PACKING MATERIAL

In respect of export products (both for Value Based and Quantity Based Licences) for which standardised norms do not provide packing material as an item of import, or in cases where norms have not been standardised as yet and the licences are

granted on ad-hoc/individual basis by competent authority, the import of packing material as an import may be considered in the following manner:-

- (1) (i) Packing material in the finished form On Net to Net Basis
- (ii) GP/CRCA in the shape of Sheets, Strips and Coils Net + 10% wastage
- (iii) Other raw materials to be used for the manufacture of packing material Net + 5% wastage
- (2) The exporter shall account for the net content of the packing material minus the wastage allowed.
- (3) The packing material with wastage indicated above will be allowed within the overall CIF value of the licence. In cases where value addition is already fixed, the packing material will be allowed maintaining the value addition prescribed.
- (4) Wherever packing materials allowed for import is of Polymer nature, only the relevant grade required for the export product i.e. moulded grade or film grade or blowing grade as per the declaration of the applicant will be permitted.

LIST OF SENSITIVE ITEMS PART A

In respect of the following items licences shall be issued with quantity restriction under value based licences:

1. Vegetable Fuel and Oils
 - (i) Coconut Oil
2. Mineral Fuels Mineral Oil
 - (i) Furnace Oil/Gear Oil/Lubricating Oil
3. Inorganic/Organic Chemicals & their Compounds
 - (i) Acetone
 - (ii) Acetic Anhydride
 - (iii) Acetic Acid
 - (iv) Caustic Soda (in Flakes or Lye)
 - (v) Chloroform
 - (vi) Chlorine
 - (vii) Diiso
 - (viii) Dimethyl Terephthalate (DMT)
 - (ix) Ethyl Acetate
 - (x) Iso Butyl Benzene
 - (xi) Isopropyl Alcohol
 - (xii) Methanol
 - (xiii) Methylene Chloride
 - (xiv) Methyl Ethyl Ketene
 - (xv) Methyl Isobutyl Ketene

- (xvi) Mono Ethylene Glycol (MEG)
- (xvii) Perchloroethylene
- (xviii) Polyvinyl Alcohol (PVA)
- (xix) Purified Terephthalic Acid (PTA)
- (xx) Resorcinol
- (xxi) Sodium Cyanide
- (xxii) Trichloro Benzene
- 4. Dyes, Pigments and other Colouring Matter
 - (i) Carbon Black
 - (ii) Dyes, and Textile Auxiliary Chemicals
- 5. Plastics and Articles thereof
 - (i) ABS Resin in all form
 - (ii) BOPP/Polyester Films
 - (iii) High Impact Polystyrene (HIPS)/ GP in all forms
 - (iv) Master Batch
 - (v) Plasticizers
 - (vi) Polyvinyl Chloride (PVC) in all forms
 - (vii) Polypropylene (PP) in all forms
 - (viii) Polyethylene (LDPE, HDPE, LLDPE AND MDPE) in all forms
 - (ix) Polystyrene (PS) in all forms
 - (x) Self Adhesive Tape
- 6. Rubber
 - (i) Synthetic Rubber (SBR/PBR/NBR)
- 7. Paper & Paper Board
 - (i) Art Chrome Paper Board
 - (ii) Ivory Board
 - (iii) White Cardboard
- 8. Textile & Textile Products
 - (i) All Types of Fabrics.
 - (ii) Acrylic Filament Yarn, Acrylic Fibre including Staple Fibre and Acrylic Tow
 - (iii) Nylon Filament Yarn including Nylon Tyre Cord/Yarn/Fabric and Nylon Fibre including Staple Fibre
 - (iv) Polyester Filament Yarn including Texturised and Partially Oriented yarn, Polyester Fibre including Staple Fibre and Polyester Tow
 - (v) Rayon Tyre Cord/Yarn/Fabric
 - (vi) Synthetic Soft Waste
- 9. Precious Metals
 - (i) Gold wire
 - (ii) Silver
- 10. Base Metals & Articles of Base Metals
 - (i) Brass in all forms
 - (ii) Copper in all forms
 - (iii) CRCA Sheets/Plates/Strips/Coils
 - (iv) CR Stainless Steel Sheets/Plates/Strips/Coils

- (v) Lead in all forms
- (vi) Nickel in all forms
- (vii) Zinc in all forms
- 11. Machinery Parts
 - (i) Bearings and Bushes
- 12. Miscellaneous Items
 - (i) Any item of import which constitutes upto 2% by weight/quantity in an export product. (This will not be applicable to Special Value Based Advance Licences for Electronic Products).
 - (ii) Items allowed on net to net basis.

PART B

In respect of the following items, licence shall be issued subject to the following maximum value limit as indicated against each, both under quantity based licences and value based licences:

- 1. Perfumery Compound / Item wise value limits
Chemical/Natural as indicated in the respective Oils/Resinoids/levant norms
Aromatic Chemicals
- 2. Rubber Chemicals Upto 7% of FOB value exports.
- 3. Zip Fasteners Upto 6% of FOB value of exports for products other than Textiles. For Quantity based licences, the item will be allowed on Net to Net basis (except where wastage is specifically allowed) with both quantity and value restriction and the above ceiling will not be applicable.

GENERAL CONDITIONS FOR ALL EXPORT PRODUCT GROUPS

- (1) The norms have been published in this book with a view to facilitate determination of the proportion of various inputs used/required in the manufacture of different resultant products. In many cases, the resultant products and the inputs required have been described only in generic terms. The applicants shall, therefore, ensure that the relevant technical characteristics, grades, quality and specifications are indicated both for export products and the items sought for import appropriately in the applications for the grant of a duty free licence. These details shall also be indicated both in the duty free

licence and the DEEC in accordance with the relevant provisions of the Export and Import Policy, Handbook of Procedures, Volume I and relevant instructions issued from time to time.

- (2) Wherever a specific norm has been provided, the same will prevail over the generic norms laid down, if any, unless the application is based on the generic norms and gives reasons for applying the generic norms.
- (3) In some cases, two or more alternative inputs have been permitted for import for the manufacture of a specific resultant product. In such cases, the applicant shall be required to opt for only one alternative and the duty free licence shall be issued accordingly.
- (4) All the items allowed for import on a duty free licence are required to be indicated both in terms of quantity and value in the DEEC Book. However, where an input has been permitted in the norms or specifically allowed for import by the ALC/ZALC/RALC only in terms of value as a limiting factor, such items shall be indicated in the DEEC only in terms of value, irrespective of the fact that the said item also falls in part 'A' of the Sensitive list.
- (5) The value addition specified against various export products for the grant of a value based advance licence in this book is only the minimum required, and not an entitlement.
- (6) Wherever a value addition has been specified against a particular norm in this book for the purpose of grant of a value based advance licence,

the request for the grant of a quantity based licence shall be entertained only with a minimum value addition equivalent to 66% of the value addition so specified, and further subject to the condition that the value addition so arrived at shall not be less than 33%. However, where the value addition specified in the norms for the grant of a value based advance licence is 33% or below, the same value addition shall be equally applicable for the grant of quantity based advance licence.

- (7) Where the item 'Furnace Oil' has been permitted as an input in the norms, the same would include both 'LSHS' and 'HFO'.
- (8) The value based advance licence shall be issued indicating in separate parts the sensitive items and non-sensitive items with the cumulative value of each part also indicated separately. Whereas the value earmarked for the import of non-sensitive part cannot be used for the import of sensitive items, the licensee will be eligible to use the unutilised value of the sensitive part for the import of non-sensitive items.
- (9) An applicant need not apply for all the items of inputs indicated in the norms for the grant of a value based advance licence, provided the value addition arrived at meets the criteria laid down in paragraph 77 of the Policy. For this purpose the applicant shall indicate the source of procurement of the remaining inputs i.e., whether they are indigenous or imported in his application.

